

# Schlamm-Tauchmotorpumpe Typ ABS XJS 25

## Spezifikation

Elektrische Tauchmotorpumpe.

Tauchtiefe max. 20 m • Schutzart IP 68.

Max. Temperatur des Fördermediums bei max. Leistung und Dauerbetrieb: 40 °C • Max. Dichte des Fördermediums 1100 kg/m<sup>3</sup>.

pH-Wert des Mediums 5-8 • Sieböffnung: 45 x 55 mm.

Max Anzahl Anläufe 30/h.

Min. Laufraddurchmesser für Betrieb mit Niedrigwasser oder kurzzeitigem Trockenlauf. Beim max. Laufraddurchmesser muß die Pumpe bis zur Hälfte des Motors oder mehr für Dauerbetrieb getaucht sein (Pumpe kann liegend betrieben werden).

### XJS 25 D -128, 3-Phasen

### XJS 25 D -128 AT\*, 3-Phasen

### XJS 25 D -143, 3-Phasen

### XJS 25 D -143 AT\*, 3-Phasen

\*mit eingebauter AquaTronic-Einheit für störungsfreien Dauereinsatz.

## Elektromotor

Dreiphasen Kurzschlussläufer-Asynchronmotor, 50 Hz.

Servicefaktor 1,1. Isolationsklasse F.

Nennleistung P<sub>2</sub>: 2,5 kW, 2-polig, Drehzahl: 2920 min<sup>-1</sup>.

η: 82,9 (50 %), 86,0 (75 %), 87,0 (100 % Last)

Spannung, V	400	500 - 550
Nennstrom, A	5,1	4,1 - 4,3

andere Spannungen und Frequenzen auf Anfrage

## Anlaufart und Motorschutz

**XJS 25 AT:** Direktanlauf (DOL 400 - 550 V) mit eingebauter AquaTronic Einheit, die automatisch mittels doppelten Schaltschützen die Phasenfolge einstellt und so die korrekte Motordrehrichtung gewährleistet.

Die AquaTronic Einheit überwacht die Motortemperatur mittels eingebauten NTC Kaltleitern in der Wicklung und stoppt den Motor bei Übertemperatur. Ebenso bei Überlast oder Phasenausfall.

**XJS 25:** Direktanlauf (DOL) mit eingebautem Schaltschütz. Pumpen mit Frequenzumrichter oder 1000 V müssen mit Klemmenleiste statt Schaltschütz ausgerüstet werden. Eingebauter Thermo-schalter in der Wicklung (140 °C, ±5), angeschlossen an den eingebauten Schaltschütz stoppt die Pumpe bei Übertemperatur.

## Motorkabel

20 m Typ S1BN8-F (Standard Kabel):

4 x 1,5 mm<sup>2</sup> (400 - 550 V)

20 m Typ NSSHÖU.../3E (Kabel für hohe Beanspruchung):

3x2,5+3x2,5/3E+3x1,5 (inkl. 3 Steuerkabel) (1000 V oder Klemmenleiste)

3x1,5+3x1,5/3E (400 - 550 V)

## Wellendichtung

Doppelte Gleitringdichtung im Ölbad.

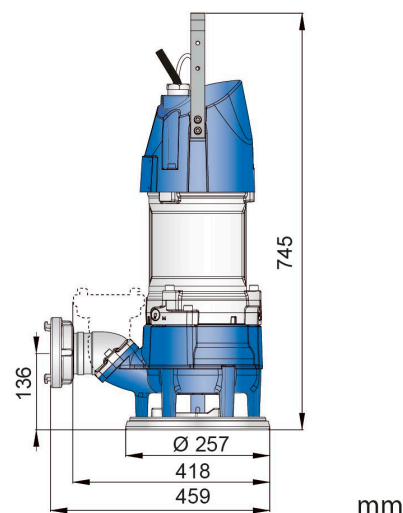
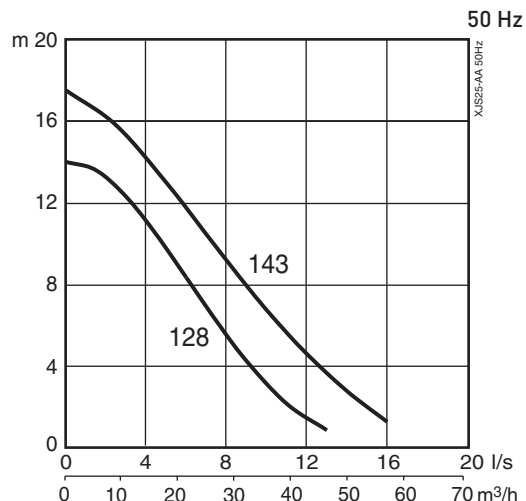
Primärdichtung: Siliziumkarbid / Siliziumkarbid.

Sekundärdichtung: Siliziumkarbid / antimonbehandelte Kohle.

## Lager

Oberes Lager: Einreihiges Rillenkugellager.

Unteres Lager: Zweireihiges Schrägkugellager.



Storz-Kupplung als Zubehör erhältlich

## Druckanschluss

Storz B (Standard), Storz A, 2½", 3", 4" Schlauchanschlüsse. 2½", 3", 4" G/B.S.P. Außengewinde

## Gewicht (ohne Kabel)

39 kg

## Optionen und Zubehör

AquaPlug • Levelsensor • Service Datenkabel

Zinkanoden • Schutzanstrich

Schwimmersystem

Druckstützenzubehör und Schläuche

Pumpensteuerung	XJS 25	XJS 25 AT				
Features		AT	AT +Niveausensor	AT + AquaPlug	AT + AquaPlug +Niveausensor	Servicedaten auslesen
Automatischer Start	•	•	•	•	•	
Integrierte Startausrüstung	•	•	•	•	•	
Automatische Drehrichtung		•	•	•	•	
Motorschutz Übertemperatur	•	•	•	•	•	•
Motorschutz Überstrom		•	•	•	•	•
Schutz gegen Phasenausfall		•	•	•	•	•
Niveauschalter			•		•	
Trockenlaufschutz			•		•	
Automatischer Wiederanlauf			•		•	
Stopp Modus				•	•	
E-Modus (Autom. Stopp/Start)					•	
Anzeige Wasser im Öl				•	•	•
Anzeige niedrige Motorisolierung				•	•	•
Anzeige hohe/niedrige Spannung				••	••	•
Anzeige Übertemperatur				••	••	•
Anzeige Überstrom				••	••	•
Anzeige Unsymmetrie der Phasen				••	••	•
USB Anschluss		•	•	•	•	•
Fehler Log (10 letzten)						•
Dokumentation (Ersatzteilliste, Werkstatthandbuch)						•

- Fehlermeldung wenn die Pumpe automatisch stoppt, um den Motor zu schützen.

#### Werkstoffe

Beschreibung	Material	EN	ASTM
Motorgehäuse	Aluminium	EN 1706:AC-43100	ASTM AlSi10mg
Griff	Edelstahl	10088:X5CrNi18-10 (1.4301)	AISI 304
Rotorwelle	Edelstahl	10088:X20Cr13 (1.4021)	AISI 420
Kreiselkammer / Laufrad	Kugelgraphitguss	1563:ENGJS-HB150	ASTM A 536-80:60-40-18
Befestigungselemente	Edelstahl	10088:X5CrNiMo 17122 (1.4401)	AISI 316
O-Ringe	Nitrilgummi		
Anstrich	2-Komponenten Epoxidanstrich 80 µm		