

HIT/HIT T

Spandivoltafieno



97+021.it.0814



Tutte le informazioni online


PÖTTINGER



HIT / HIT T

Spandivoltafieno

I nostri affermati spandivoltafieno convincono per il loro adattamento perfetto al terreno. Ciò permette un rivoltamento del foraggio senza sporco. Le ruote larghe e la ruota tastatrice MULTITAST montata sull'attacco a 3 punti migliorano notevolmente la stabilità sui pendii. L'elevata qualità di costruzione garantisce una lunga durata di vita.

HIT

Gli spandivoltafieno HIT con attacco a 3 punti a 4, 6 e 8 giranti convincono con la nuova tecnologia dei giranti DYNATECH ed un attacco ben congegnato.

HIT T

La pratica lavorativa richiede uno spandivoltafieno per grandi superfici. Perciò PÖTTINGER nello sviluppo ha degli obiettivi chiari: stabilità, affidabilità ed elevata funzionalità, unite ad adattamento al terreno e qualità di spargimento perfetti. Gli spandivoltafieno HIT trainati a 10 o 12 giranti sono la soluzione ideale per elevata resa di superficie anche con piccoli trattori.

Indice

	Pagina
Giranti DYNATECH	4
Adattamento al terreno MULTITAST	6
Lavoro lungo i bordi con HIT	8
Tecnologia HIT nel dettaglio	10
HIT 4.47 / HIT 4.54 / HIT 4.54 T	12
HIT 6.61 / 6.69 / 6.80	14
HIT 8.81 / HIT 8.91 / HIT 8.91 T	18
HIT 10.11 T / HIT 12.14 T	20
Larghezze di lavoro HIT	26
Caratteristiche tecniche ed allestimenti	28

DYNATECH

La nuova tecnologia dei giranti



Ancora un'innovazione PÖTTINGER: i bracci portadenti curvati in modo particolare garantiscono uno spargimento uniforme. Nei nostri HIT portati, semiportati e trainati il massimo rendimento è garantito.

DYNATECH per tutti i modelli HIT

I giranti con 1,30 m di diametro e cinque bracci sono ideali per un foraggio giovane e corto. I giranti con 1,42 m o 1,67 m di diametro e sei bracci portadenti sono particolarmente adatti per varie larghezze di lavoro e differenti condizioni d'impiego.



Quattro volte più pulito:

- **Lavorazione del foraggio** – il diametro ridotto dei giranti garantisce una lavorazione pulita del foraggio
- **Foraggio** – adattamento ottimale al terreno dei singoli giranti per un foraggio pulito
- **Spargimento** – l'angolo ideale di spargimento distribuisce il foraggio in modo pulito ed uniforme
- **Macchina** – grazie alla forma ricurva i giranti restano puliti



Particolare forma ricurva dei bracci portadenti

La guida perfetta dei denti riduce le sollecitazioni sui supporti. Inoltre i denti guidati lavorano più dolcemente e trattano il foraggio delicatamente. La loro forma ricurva impedisce che il foraggio si depositi sui bracci portadenti e si avvolga intorno al girante.



Denti HEAVY DUTY

Maggiore sicurezza

- L'avvitamento garantisce un fissaggio sicuro
- Il sistema di protezione contro la perdita dei denti è di serie – per ogni evenienza

Lunga durata dei denti

- Un supporto bombato supporta gli avvolgimenti del dente
- L'ampio spazio tra gli avvolgimenti del dente ed il braccio portadenti consente elevata elasticità e mobilità
- Denti resistenti in acciaio di qualità Super-C

Foraggio pulito

Gli steli asimmetrici raccolgono il foraggio in modo uniforme e contribuiscono notevolmente ad una migliore qualità di spargimento. Girando il supporto del fermadente di 180 ° sono possibili due differenti inclinazioni. Ciò garantisce foraggio pulito.



Robusto fissaggio dei bracci portadenti

I piatti dei giranti sono in spesso e stabile prestampato e garantiscono una precisa posizione dei bracci portadenti. I bracci sono inoltre avvitati al mozzo centrale dei giranti, assicurando un collegamento estremamente robusto.

I denti ed i bracci sono sottoposti alla massima sollecitazione durante l'impiego. I massicci bracci portadenti sono in acciaio piatto con scanalature per un bloccaggio stabile e sicuro dei denti.

MULTITAST

Adattamento unico al terreno



Adattamento al terreno e trattamento delicato del foraggio sono basilari per gli spandivoltafieno HIT. Una ruota tastatrice supplementare montata sul cavalletto sterzante tasta il terreno poco prima dell'intervento dei denti e reagisce ad ogni più piccola irregolarità del terreno. Il risultato: foraggio pulito, presenza ridotta di ceneri grezze e bestiame più sano.

Sempre una ruota davanti

La ruota tastatrice guida con precisione i denti lungo le irregolarità del terreno. L'altezza di lavoro viene sempre prerogolata correttamente dalla ruota. È possibile guidare più velocemente ed ottenere così una maggiore resa per superficie. Contemporaneamente viene preservata la cotica erbosa ed i denti durano più a lungo. La ruota tastatrice aggiuntiva è particolarmente consigliata per l'impiego sui pendii.

- La ruota tastatrice può essere montata in diverse posizioni, a sinistra o a destra, sull'asta perforata del cavalletto sterzante
- Per l'impiego della ruota tastatrice è disponibile un'asola, che permette di usarla anche col 3° punto fisso
- La regolazione dell'altezza di lavoro avviene senza bisogno di utensili
- Nelle macchine trainate la ruota tastatrice è montata sul timone



Adattamento perfetto al terreno anche con grandi larghezze di lavoro

Nei grandi spandivoltafieno trainati a 10 e 12 giranti le grandi ruote del carrello di trasporto si trovano in prossimità dei denti in presa e fungono da ruote tastatrici per i giranti. Per garantire un perfetto adattamento al terreno, ciascun girante, a distanze regolari, è collegato con uno snodo del telaio.



Lavoro obliquo lungo i bordi

Semplice e confortevole



Grazie al posizionamento obliquo attivo di tutte le ruote, lo spandivoltafieno corre trasversalmente e sparge il foraggio in modo uniforme sulla superficie lavorata. Giacenze confinanti restano intatte. Grazie alla possibilità di posizionare le ruote sia verso sinistra che verso destra, il lavoro lungo i bordi può avvenire in qualsiasi direzione di marcia.

Dispositivo meccanico per la corsa obliqua

HIT 4.47 / HIT 4.54

- Le ruote vengono regolate singolarmente su tutti quattro i giranti manualmente
- Posizioni della leva: centrale – sinistra – destra

HIT 6.61 / HIT 6.69 / HIT 6.80

HIT 8.81 / HIT 8.91

- La regolazione avviene in modo centralizzato, per tutte le ruote, mediante una leva
- Posizioni della leva: centrale – sinistra – destra

Potete scegliere

Qualora non ci fosse bisogno del dispositivo per la corsa obliqua, di serie le ruote sono fisse e collegate saldamente al telaio dei giranti mediante spinotti elastici. La variante economica.



Dispositivo idraulico per la corsa obliqua

HIT 6.61 / HIT 6.69 / HIT 6.80

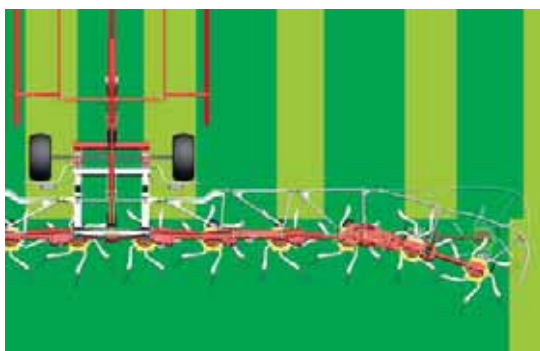
HIT 8.81 / HIT 8.91 / HIT 8.91 T

Grazie ad un distributore idraulico a doppio effetto, tutte le ruote possono essere comodamente regolate verso sinistra, verso il centro o verso destra direttamente dalla cabina di guida.

L'indicazione della posizione delle ruote è ben visibile dal posto di guida.

HIT 10.11 T / 12.14 T

Entrambi i giranti esterni di destra vengono ruotati idraulicamente all'indietro di 15°, in posizione obliqua. I due giranti posizionati obliquamente distribuiscono il foraggio, al contrario dei teli di raccolta, senza formazione dell'andana, in modo uniforme rispetto alla superficie lavorata.



Durata ed affidabilità

per molti anni



Giunti cardanici senza gioco

Giunti cardanici semplici e doppi a lubrificazione continua garantiscono un azionamento dinamico, regolare e senza gioco. Così vengono garantite la raccolta uniforme e lo spargimento preciso del foraggio da parte dei denti a distanze regolari. Allo stesso tempo i giunti sono ruotabili in qualsiasi posizione, impedendone così il malfunzionamento.

Cerniere doppie del telaio rendono mobili tutti i giranti, per un adattamento perfetto al terreno. Sono di semplice lubrificazione e dotate di boccole di scorrimento.



Robuste scatole di moto dei giranti

- Grandi ingranaggi cilindrici e cuscinetti contribuiscono ad un azionamento stabile e silenzioso
- Le scatole di moto angolare chiuse ermeticamente sono lubrificate con grasso fluido
- Impossibile perdere olio
- I giunti sono montati su un albero dentato





Corsa regolare e protezione del terreno

I grandi pneumatici Ballon 16 x 6,5-8 dei giranti garantiscono una corsa regolare e protezione del terreno anche su terreni irregolari e molli. Un copriruota su tutte le ruote funge da protezione contro eventuali avvolgimenti del foraggio.

HIT 8.81 / HIT 8.91

I due giranti interni nel HIT 8.81 e HIT 8.91 sono dotati di pneumatici Ballon 16 x 9,5-8. Ciò migliora la capacità di carico durante l'impiego e protegge il terreno.



Adattamento per un lavoro pulito

I giranti possono essere regolati in tre differenti posizioni senza bisogno di utensili. È possibile adattare i giranti in modo rapido e semplice alla conformazione del foraggio. Così è garantito uno spargimento uniforme.



Vernice di massima qualità

La verniciatura catodica ad immersione in combinazione con la verniciatura a polvere garantisce elasticità e longevità. Insieme ai colori piacevoli ed al design moderno è garantito così un elevato valore di rivendita dell'usato.



HIT 4,47

HIT 4,54

HIT 4,54 T

Spandivoltafieno a quattro giranti



Questi spandivoltafieno con larghezze di lavoro (DIN) di 4,40 m e 5,20 m sono particolarmente compatti ed adatti all'impiego sui pendii. Compatezza allo stato puro. Sei bracci portadenti per ciascun girante garantiscono uno spargimento ottimale con qualsiasi tipo di foraggio.

Attacco particolarmente corto

Gli spandivoltafieno HIT portati sono noti per il loro attacco corto. In questo modo il baricentro si sposta vicino al trattore. La forza di sollevamento necessaria è minore ed aumenta la sicurezza.



Compatti e sicuri durante il trasporto

Il sollevamento idraulico dei giranti garantisce un impiego confortevole direttamente dalla cabina di guida. Nella posizione di trasporto i giranti sono ruotabili verso l'interno e contribuiscono ad un trasporto sicuro e ad una rimessa poco ingombrante. Tabelle di avviso ed impianto elettrico sono di serie.

HIT 4.54 T – spandivoltafieno trainato a 4 giranti

Le macchine trainate HIT 4.54 T ne consentono anche l'impiego con piccoli trattori. A fine campo e per il trasporto i giranti vengono sollevati mediante un cilindro idraulico montato sul timone.

HIT 6.61
HIT 6.69
HIT 6.80

Spandivoltafieno a 6 giranti



La Serie di spandivoltafieno costruita per agricoltori che desiderano prestazioni elevate, un ottimo allestimento ed elevata praticità di impiego.

Le larghezze di lavoro (DIN) 5,75 m / 6,45 m / 7,45 m offrono elevata resa per superficie. Il ridotto diametro dei giranti di 1,30 m nel HIT 6.61 garantisce un eccellente adattamento al terreno, un migliore trattamento del foraggio ed una distribuzione uniforme dello stesso.



Attacco corto

Gli spandivoltafieno HIT si contraddistinguono per l'attacco a 3 punti corto. Il baricentro così si sposta molto vicino al trattore. Il cavalletto sterzante durante il sollevamento sposta la macchina in posizione centrale. Il punto di rotazione verticale impedisce lo scivolamento della macchina nell'impiego in discesa su pendii.

È presente un'asola per l'impiego con ruota tastatrice MULTITAST e 3° punto fisso. Il sistema di bloccaggio per il trasporto garantisce sicurezza su strada. Un pratico supporto per l'albero cardanico e l'ergonomico supporto per i tubi idraulici ne facilitano l'agganciamento e lo sganciamento.



Aste ammortizzatrici di serie

Le aste ammortizzatrici da entrambi i lati garantiscono un centraggio ottimale. Ciò è particolarmente importante sui pendii. Le aste ammortizzatrici garantiscono una corsa regolare della macchina anche a velocità elevate. Gli spandivoltafieno HIT vengono così ulteriormente stabilizzati anche durante il trasporto su strada.



Compatti e sicuri durante il trasporto

Durante il trasporto i giranti esterni sollevati sono inclinati molto vicino al trattore. Il baricentro molto favorevole comporta una maggiore sicurezza durante il trasporto. I giunti cardanici doppi nell'azionamento rendono i giranti ruotabili in qualsiasi posizione, impedendone così il malfunzionamento. Tabelle di avviso ed impianto elettrico sono di serie.

LIFTMATIC o HYDROLIFT

La valvola LIFTMATIC, disponibile su richiesta, montata sull'attacco a 3 punti, blocca i giranti esterni durante il sollevamento a fine campo. In questo modo è garantita un'elevata libertà dal suolo.

Per trattori con attacco a 3 punti con minore altezza di sollevamento, i giranti esterni a fine campo vengono sollevati con HYDROLIFT, disponibile su richiesta. In questo modo è garantita ai giranti sufficiente libertà dal suolo.



HIT 8.81

HIT 8.91

HIT 8.91

Spandivoltafieno a 8 giranti



Le elevate esigenze del settore professionale vengono soddisfatte con gli spandivoltafieno a 8 giranti. L'uso confortevole Vi convincerà. Lo spandivoltafieno ideale per la Vostra falciatrice con 3 m di larghezza di lavoro.

Le larghezze di lavoro (DIN) 7,70 m / 8,60m consentono grande resa oraria.

Il ridotto diametro dei giranti di 1,30 m nel HIT 8.81 garantisce un eccellente adattamento al terreno, un migliore trattamento del foraggio ed una distribuzione uniforme dello stesso.

I due giranti interni sono dotati di pneumatici Ballon 16 x 9,5-8. Ciò migliora la distribuzione del peso durante il lavoro.

Compatti e sicuri durante il trasporto

Un robusto innesto a dita consente di ruotare di 180° i giranti esterni per il trasporto.

- Altezza di trasporto ridotta
- Tabelle di avviso ed impianto elettrico di serie
- Rimessaggio in posizione di trasporto
- L'altezza di rimessa è di soli 2,87 m / 3,26 m. Così questi spandivoltafieno trovano facilmente posto nella rimessa



HIT 8.91 T

La macchina semiportata a 8 giranti per grande rendimento con trattori più piccoli.

Ruota tastatrice doppia MULTITAST

Adattamento al terreno e trattamento delicato del terreno sono fattori determinanti anche per HIT 8.91 T. Una ruota tastatrice doppia, disponibile su richiesta, montata sul timone tasta il terreno poco davanti ai denti in presa e guida con precisione i giranti sulle irregolarità del terreno .



Compatti e sicuri durante il trasporto

Per un trasporto stabile l'agganciamento avviene mediante un robusto tubo sagomato ai bracci inferiori del trattore. L'ampio carrello di trasporto con pneumatici 260/70-15.3 porta il HIT 8.91 T durante il trasporto. Durante il lavoro il carrello viene ribaltato idraulicamente sopra i giranti.



Comandi confortevoli

Tutti i comandi sono possibili grazie ad un distributore idraulico a doppio effetto. Valvole di sequenza comandano tutte le funzioni nella giusta successione.



HIT 10.11 T HIT 12.14 T

Spandivoltafieno a 10 e 12 giranti



Le macchine trainate a 10 o 12 giranti sono state ideate per grandi superfici. Per soddisfare le esigenze di grandi larghezze di lavoro con un adattamento ottimale al terreno, i singoli giranti sono collegati tra loro da giunti. Grazie al carrello di trasporto che guida i giranti, gli spandivoltafieno HIT garantiscono un lavoro perfetto anche a velocità elevate.

Massima resa per superficie

Per ottenere un foraggio di qualità in tempi brevi e su grandi superfici, oltre a potenti falciatrici sono necessari anche efficienti spandivoltafieno. Per uno spargimento ottimale vengono perciò impiegati sempre di più spandivoltafieno con diametro ottimale dei giranti e grandi larghezze di lavoro.

Le larghezze di lavoro di 10,60 m o 12,70 m garantiscono un'elevata resa per superficie. Il posizionamento ottimale dei giranti DYNATECH, in combinazione con il carrello di trasporto, garantisce uno spargimento perfetto.





Agganciamento a piacere

Timone universale per attacco alto o basso

I pregi della generazione di spandivoltafieno trainati PÖTTINGER cominciano già dall'attacco.

Il timone universale può essere ruotato di 180°, consentendo così l'agganciamento alto o basso. Sono disponibili varie varianti di occhio di traino o aggancio sferico (non per l'Italia).



Attacco ai bracciaggancio sferico (non per l'Italia).

Su richiesta è disponibile anche un attacco ai bracci inferiori, che contribuisce ad aumentare la capacità sterzante. Con esso lo spandivoltafieno segue il trattore in modo ancora più preciso.



Compatto e basso durante il trasporto

L'azionamento di tutte le funzioni avviene direttamente dal trattore tramite un distributore idraulico a semplice effetto ed uno a doppio effetto. Ciò è reso possibile da un sofisticato comando a sequenza mediante valvole. La protezione laterale antincastro si ribalta automaticamente verso l'alto. Il grande telaio portante con stabile supporto dei giranti e baricentro basso consente un trasporto su strada privo di oscillazioni anche a velocità elevate. A ciò contribuiscono anche i grandi pneumatici 260/70-15,3 (su richiesta 340/55-16). Tabelle di avviso ed impianto elettrico sono di serie.





LIFTMATIC PLUS

L'obiettivo primario della catena di raccolta è ottenere un foraggio pulito, per favorire un'elevata resa di latte ed un buon ingrasso del bestiame. Perchè il foraggio resti pulito, l'altezza di lavoro ottimale dei giranti è regolabile in modo semplice e veloce. I nostri HIT impressionano per la loro particolare tecnologia di sollevamento – LIFTMATIC PLUS.

Posizione a fine campo unica

I giranti vengono portati in posizione orizzontale prima di essere sollevati. Così i denti non possono raschiare il terreno.

- Elevata libertà dal suolo di 90 cm a fine campo
- Il foraggio resta pulito e la cuticola erbosa viene protetta

Semplice regolazione dell'altezza dei giranti

Una manovella permette una semplice regolazione centralizzata dell'altezza di lavoro. La buona facilità di accesso semplifica questo importante compito e fa risparmiare tempo. Una regolazione veloce e corretta dell'altezza dei giranti protegge il terreno ed il foraggio.





Giunti cardanici senza gioco

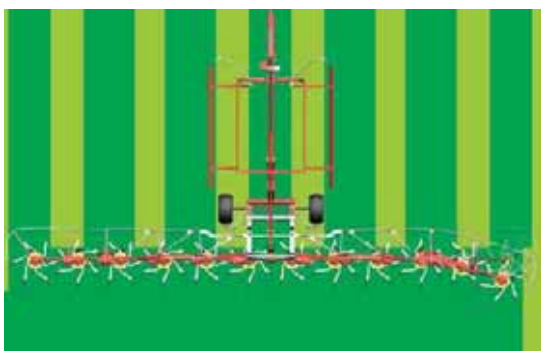
Giunti cardanici semplici e doppi a lubrificazione continua garantiscono un azionamento dinamico, regolare e senza gioco. Così vengono garantite la raccolta uniforme e lo spargimento preciso del foraggio da parte dei denti a distanze regolari. Allo stesso tempo i giunti sono ruotabili in qualsiasi posizione, impedendone così il malfunzionamento.



Costruzione robusta, lunga durata

I giranti sono saldamente avvitati al telaio. La protezione anteriore è un elemento portante e contribuisce ad ulteriore stabilità. Per un perfetto adattamento al terreno ogni girante è montato sul telaio mediante un ampio giunto.





Dispositivo per la corsa obliqua per modelli a 10 e 12 giranti

Dispositivo idraulico per la corsa obliqua, disponibile su richiesta, per HIT 10.11 T e HIT 12.14 T

- Regolazione idraulica dei due giranti esterni destri di 15° obliquamente all'indietro
- I due giranti posizionati obliquamente distribuiscono il foraggio, al contrario dei teli di raccolta, senza formazione dell'andana, in modo uniforme rispetto alla superficie lavorata
- Resta libera una striscia verso giacenze confinanti
- La regolazione avviene comodamente dal posto di guida mediante un distributore idraulico a doppio effetto



Adattamento ottimale al terreno anche con grandi larghezze di lavoro

Grazie al carrello di trasporto che guida i giranti, gli spandivoltafieno HIT 10.11 T e HIT 12.14 T garantiscono un lavoro perfetto anche a velocità elevate.

Le grandi ruote del carrello di trasporto si trovano in prossimità dei denti in presa e fungono da ruote tastatrici per i giranti. In combinazione con il diametro ideale dei giranti viene garantito uno spargimento ottimale.





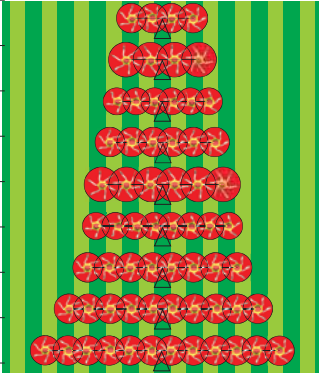
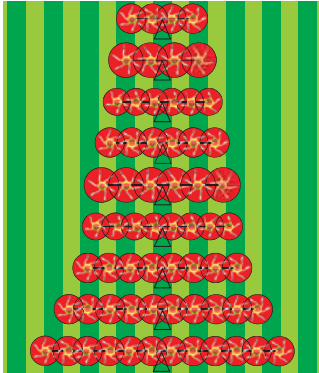
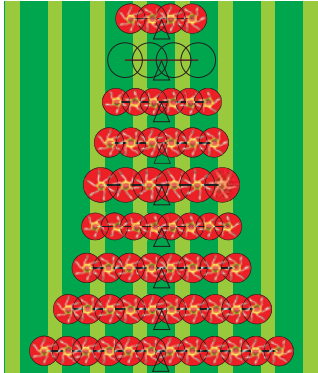
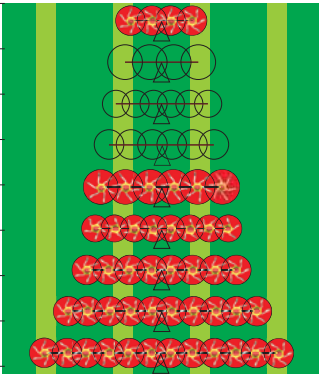
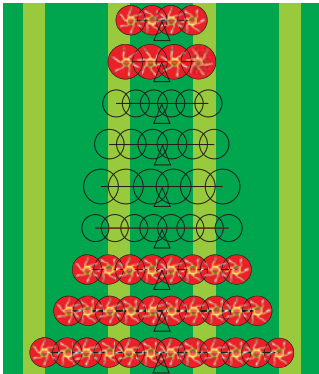
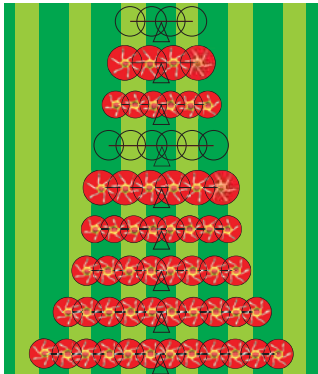
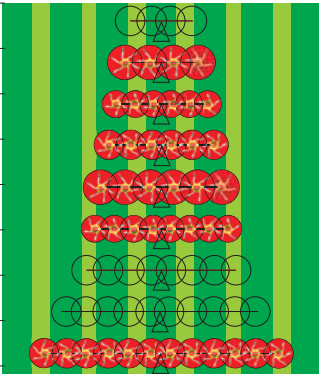
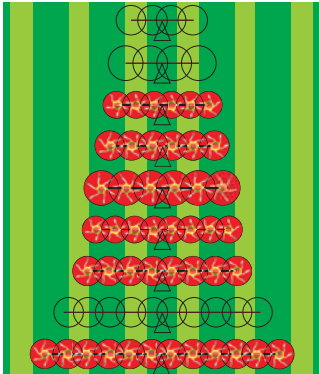
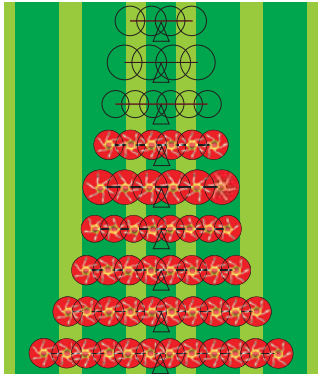
Nei modelli HIT 10.11 T e HIT 12.14 T tutti i giranti sono dotati di snodi per un adattamento perfetto al terreno.

Le cerniere doppie del telaio sono semplici da lubrificare e sono dotate di boccole di scorrimento. Rendono i giranti completamente mobili, garantendo una lavorazione uniforme anche su terreni irregolari.

Telaio e carrello di trasporto non gravano sui giranti. Ne deriva una distribuzione uniforme del peso su tutte le ruote dei giranti.

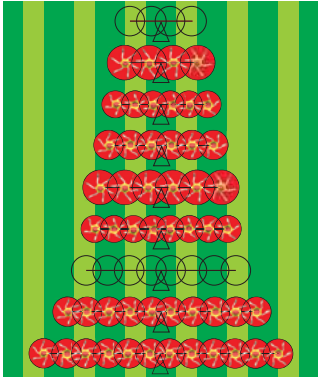


Il modello HIT adatto per ogni falciatrice

Larghezza di lavoro delle falciatrici:	1,65 m	1,85 m	2,20 m
Larghezza andana:	0,80 m	0,90 m	1,30 m
HIT 4.47			
HIT 5.40 / HIT 5.40 T			
HIT 6.10			
HIT 6.90			
HIT 6.80			
HIT 8.81			
HIT 8.91 / 8.91 T			
HIT 10.11 T			
HIT 12.14 T			
Larghezza di lavoro delle falciatrici:	3,88 m	4,30 m	5,30 m (3 m + 2,6 m)
Larghezza andana:	2,70 m	3,0 m	1,40 m + 1,40 m
HIT 4.47			
HIT 5.40 / HIT 5.40 T			
HIT 6.10			
HIT 6.90			
HIT 6.80			
HIT 8.81			
HIT 8.91 / 8.91 T			
HIT 10.11 T			
HIT 12.14 T			
Larghezza di lavoro delle falciatrici:	7,30 m (3 m + 2 x 2,60 m)	8,30 m (3 m + 2 x 3 m)	9,10 m (3 m + 2 x 3,5 m)
Larghezza andana:	1,50 m + 1,40 m + 1,50 m	1,70 m + 1,40 m + 1,70 m	2,10 m + 1,40 m + 2,10 m
Modello falciatrice	NOVADISC 730	NOVADISC 810 / NOVACAT X8	NOVACAT S10
HIT 4.47			
HIT 5.40 / HIT 5.40 T			
HIT 6.10			
HIT 6.90			
HIT 6.80			
HIT 8.81			
HIT 8.91 / 8.91 T			
HIT 10.11 T			
HIT 12.14 T			

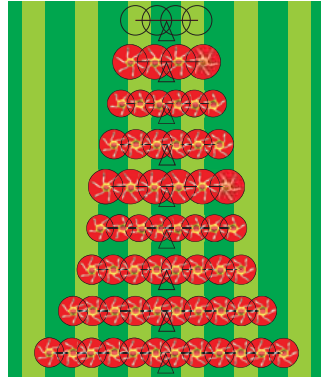
2,62m

1,40m



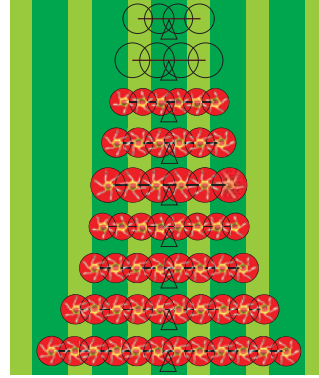
2,70m

1,40m



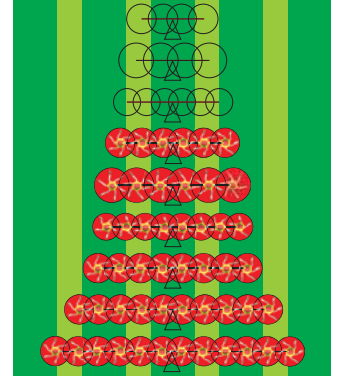
3,04m

1,80m



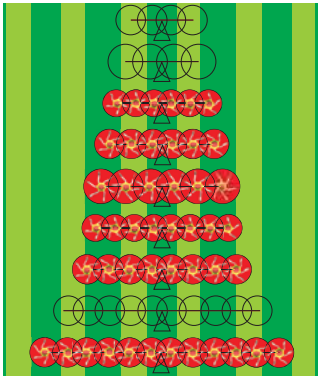
3,46m

2,10m



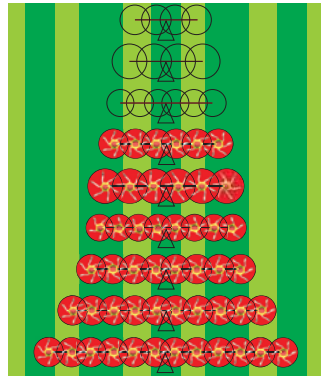
5,70m (3m + 3m)

1,40m + 1,70m



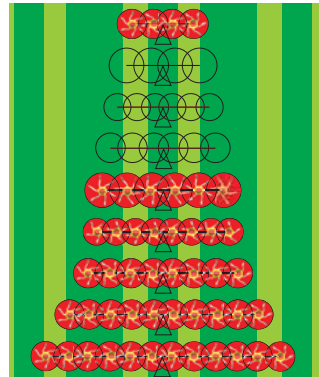
6,20m (3m + 3,50m)

1,40m + 2,10m



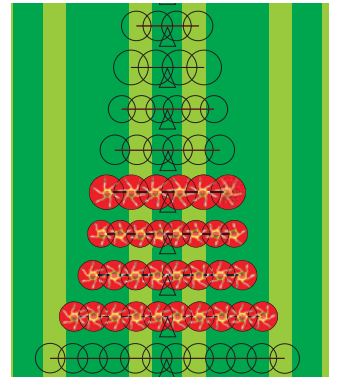
6,60m (3m + 3,9m)

1,40m + 2,70m



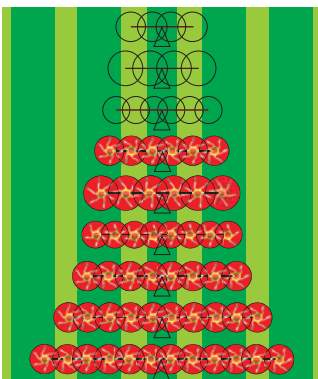
7,0m (3m + 4,3m)

1,40m + 3,0m



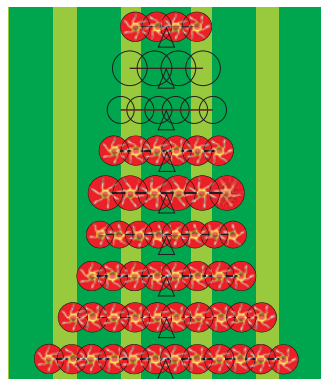
9,56 m (3m + 2 x 3,5m)

2,10m (1,40m + 2,10 m)



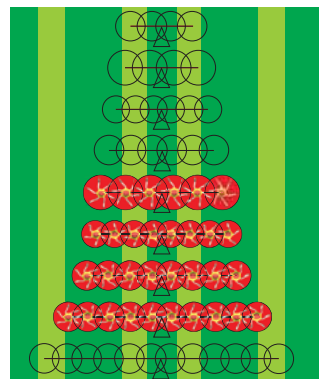
9,52 / 10 m (3 x 3,5m)

2,10m + 2,40m + 2,10 m



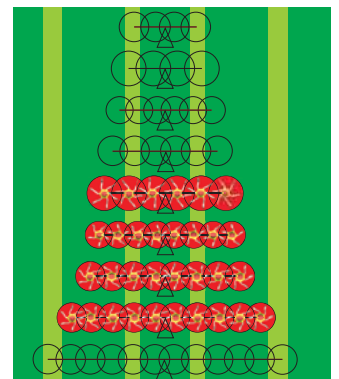
10,80m (3 x 3,5m)

3,0m + 1,40m + 3,0 m



11,20m (3 x 3,5m)

3,0m + 2,40m + 3,0 m



NOVACAT V10

NOVACAT S10 / NOVACAT V10

NOVACAT S12

NOVACAT S12

Caratteristiche tecniche



	Larghezza	Larghezza di lavoro DIN	Numero giranti	Diametro giranti	Bracci portanti per girante
HIT 4.47	4,70 m	4,40 m	4	1,42 m	6
HIT 4.54	5,40 m	5,20 m	4	1,67 m	6
HIT 4.54 T	5,40 m	5,20 m	4	1,67 m	6
HIT 6.61	6,0 m	5,75 m	6	1,30 m	5
HIT 6.69	6,85 m	6,45 m	6	1,42 m	6
HIT 6.80	7,85 m	7,45 m	6	1,67 m	6
HIT 8.81	7,81 m	7,70 m	8	1,30 m	5
HIT 8.91	8,86 m	8,60 m	8	1,42 m	6
HIT 8.91 T	8,86 m	8,60 m	8	1,42 m	6
HIT 10.11 T	11,0 m	10,60 m	10	1,42 m	6
HIT 12.14 T	13,20 m	12,70 m	12	1,42 m	6

T = semiportato o trainato, SE = a effetto semplice, DE = a doppio effetto



Larghezza di trasporto	Altezza di rimessa	Lunghezza di trasporto	Distributori idraulici necessari	Peso
2,50 m	2,25 m	–	1 SE	420 kg
2,85 m	2,60 m	–	1 SE	500 kg
2,85 m	2,60 m	–	1 SE	500 kg
2,55 m	2,97 m	–	1 SE	750 kg
3,0 m	3,35 m	–	1 SE	790 kg
3,0 m	3,73 m	–	1 SE	880 kg
2,94 m	2,87 m	–	1 DE	1050 kg
3,0 m	3,26 m	–	1 DE	1250 kg
3,0 m	3,26 m	–	1 DE	1550 kg
2,90 m	2,70 m	5,60 m	1 SE / 1 DE	1980 kg
2,90 m	2,70 m	5,60 m	1 SE / 1 DE	2300 kg

Tutti i dati non sono vincolanti, gli allestimenti possono variare in base al paese di destinazione.

Allestimenti



	Dimensioni ruote	16 x 9,50-8	Carrello di trasporto (su richiesta)	Ruota tastatrice 16 x 6,5-8
HIT 4.47	16 x 6,5-8	–	–	<input type="checkbox"/>
HIT 4.54	16 x 6,5-8	–	–	<input type="checkbox"/>
HIT 4.54 T	16 x 6,5-8	–	–	<input type="checkbox"/>
HIT 6.61	16 x 6,5-8	–	–	<input type="checkbox"/>
HIT 6.69	16 x 6,5-8	–	–	<input type="checkbox"/>
HIT 6.80	16 x 6,5-8	–	–	<input type="checkbox"/>
HIT 8.81	16 x 6,5-8	■	–	<input type="checkbox"/>
HIT 8.91	16 x 6,5-8	■	–	<input type="checkbox"/>
HIT 8.91 T	16 x 6,5-8	■	260/70-15.3	<input type="checkbox"/>
HIT 10.11 T	16 x 6,5-8	–	260/70-15.3 (340/55-16)	<input type="checkbox"/>
HIT 12.14 T	16 x 6,5-8	–	260/70-15.3 (340/55-16)	<input type="checkbox"/>

■ = di serie, □ = su richiesta

Allestimenti ulteriori:

HIT: LIFTMATIC; **HIT T:** Occhione di traino 40 mm, 50 mm, occhione di traino girevole 50 mm



Dispositivo meccanico per la corsa obliqua	Dispositivo idraulico per la corsa obliqua	Attacco ai bracci inferiori (non per Italia)	Riduttore formaandana	Ruota di scorta 16 x 6,5-8
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Tutti i dati non sono vincolanti, gli allestimenti possono variare in base al paese di destinazione.



Dove sono i clienti, lì siamo anche noi.

I nostri clienti hanno a loro disposizione, in tutto il mondo, una rete capillare di partner commerciali e centri di assistenza. Questa vicinanza geografica garantisce una rapida disponibilità dei ricambi, una consegna ottimale del prodotto ed una regolazione attenta delle macchine da parte di personale esperto.

Servizio Assistenza offerto:

- Ricambi Original Inside – Ordinazione online 24 ore su 24
- Disponibilità nel tempo dei ricambi
- Competenza di personale esperto grazie a continui corsi di formazione
- e molto altro ancora ...

Contattate il vostro concessionario PÖTTINGER di fiducia o consultate il sito Internet www.poettinger.at

Alois PÖTTINGER
Maschinenfabrik GmbH
Industriegelände 1
4710 Grieskirchen
Austria
Telefon +43 7248 600-0
Fax +43 7248 600-2513
info@poettinger.at
www.poettinger.at

PÖTTINGER Italia S.r.l.
Via E. Fermi, 6 – Loc. Polignano
29010 San Pietro in Cerro (PC)
Italia
Tel. +39 0523 838012
Fax +39 0523 838253
poettingeritalia@poettinger.it
www.poettinger.it


PÖTTINGER