



# NEW HOLLAND CX5000 & CX6000

CX5080 | CX5090 | CX6080 | CX6090



# NEUE MODELLE CX5000 - CX6000. VIELSEITIG UNTER

## HERVORRAGENDE DRUSCHKAPAZITÄT

Die CX5000- und CX6000-Mähdrescher von New Holland bestechen durch eine ausgezeichnete Druschleistung. Mit dem weiterentwickelten Dreschwerk und Reinigungssystem lässt sich eine enorme Durchsatzleistung erzielen. Dies ermöglicht beeindruckende Arbeitsgeschwindigkeiten und Tagesleistungen.

## HÖCHSTE VIELSEITIGKEIT IN DIESER KLASSE

Die Frucht-zu-Frucht-Flexibilität ist dank leicht austauschbarer Korbsegmente besser denn je. Zudem lässt sich mit der automatischen Fruchtarteneinstellung eine Feinabstimmung des Mähdreschers vornehmen, um eine optimale Leistung in jedem Bestand und unter allen Erntebedingungen zu gewährleisten. Das breite Angebot an Getreideschneidwerken und Erntevorsätzen für Reihenkulturen eröffnet vielfältige Einsatzmöglichkeiten.

## GEMEINSAME TOP-MERKMALE

Das Design der CX5000- und CX6000-Mähdrescher zeugt von der starken Bindung an die Flaggschiff-Modelle von New Holland, mit denen sie die hohe Schlagkraft und ausgezeichnete Leistung gemeinsam haben. Profis genießen die Arbeit mit einer Erntemaschine, die mit ihrer fortschrittlichen Technik und ihrem hohen Grad an Automatisierung für die kommenden Jahre gebaut ist.



# ALLEN BEDINGUNGEN

## ✓ GROßARTIGE ERNTEGUTQUALITÄT

Unbeschädigte Körner von ausgezeichneter Qualität und eine hohe Strohqualität genau nach den Vorstellungen unserer Kunden werden durch die mühelose Feinabstimmung der zahlreichen Mähdreschereinstellungen garantiert.

## 🚗 EINFACHE BEDIENUNG

Die praktische Automatisierung aller Mähdrescher-Grundfunktionen trägt dazu bei, dass der Fahrer entspannt seiner Arbeit nachgehen kann. Der Gesamtkomfort in der Discovery™ III-Kabine ermöglicht selbst an längsten Arbeitstagen ein konzentriertes und entspanntes Arbeiten.



Basismodelle		<b>CX5080</b>	<b>CX5090</b>	<b>CX6080</b>	<b>CX6090</b>
Breite des Getreideschneidwerks	(m)	4,57 - 7,32	4,57 - 7,32	5,18 - 9,15	5,18 - 9,15
Motorleistung bei 2100 U/min	[kW (PS)]	175 (238)	200 (272)	200 (272)	220 (300)
Max. Motorleistung bei 2000 U/min	[kW (PS)]	190 (258)	220 (300)	220 (300)	245 (333)
Trommelbreite / -durchmesser	(m)	1,3 / 0,60	1,3 / 0,60	1,56 / 0,60	1,56 / 0,60
Anzahl Schüttler		5	5	6	6
Korntankvolumen	(l)	7000	8000	8000	9300

# EIN MÄHDRESCHER FÜR JEDES FELD

## PASSEND ZU IHREM BETRIEB

Es gibt für jede Aufgabe ein passendes CX-Modell. Die Modellpalette umfasst zwei CX5000-Mähdrescher mit fünf Schüttlern und zwei CX6000-Mähdrescher mit sechs Schüttlern. Sie alle haben einen Trommeldurchmesser von 60 cm und können mit 2- oder 4-Trommel-Druschtechnik ausgestattet werden. Die Common-Rail-Motoren erfüllen die TIER-4A-Abgasnorm. Ihre Maximalleistung (bei 2000 U/min) reicht von 258 bis 333 PS. Das optionale Smart Sieve™-System gleicht Hangneigungen von bis zu 25% auf beiden Seiten aus, und das serienmäßige Opti-Fan™-System passt die Gebläsedrehzahl an die Längsneigung der Maschine an. Zur Ausstattungspalette gehören die Getreideschneidwerke 'High-Capacity', 'Extra-Capacity' (bis zu 9,15 m) und Varifeed™ (bis zu 7,32 m) sowie 5-, 6- und 8-reihige Maisvorsatzgeräte.



## LATERALE-VERSION FÜR HOHE DRUSCHKAPAZITÄT IN STEILEN HANGLAGEN

Für hohe Konstantleistungen in hügeligen Regionen sind die Modelle CX5090 und CX6090 in einer Laterale-Version erhältlich. Ein einfaches und robustes automatisches Hangaussgleichssystem gleicht Querneigungen von bis zu 18% auf beiden Seiten aus. Die optimale Reinigungseffizienz dank gleichmäßiger Kornverteilung und die ausgezeichnete Steigfähigkeit und Traktion sorgen an langen Arbeitstagen für die Leistung, die man von einem CX gewohnt ist.

LATERALE-MODELLE		CX5090	CX6090
Motorleistung bei 2100 U/min	[kW (PS)]	200 (272)	220 (300)
Max. Motorleistung bei 2000 U/min	[kW (PS)]	220 (300)	245 (333)
Seitenhangaussgleich	(%)	18	18
Anzahl Schüttler		5	6
Korntankvolumen	(l)	8000	9300





### DIE OPTIMALE LÖSUNG ZUM DRESCHEN AM HANG

Für einen professionellen Mähdrusch in schwierigen Hanglagen bietet New Holland das Modell CX5090 Hillside\* an. Eine hohe Effizienz des Abscheide- und Reinigungssystems wird durch zwei unabhängige Hydrauliksysteme sichergestellt: eines für den Ausgleich von Querneigungen und eines für den Längsausgleich. Die Sicherheit und Effizienz im Feldeinsatz werden durch die stets vertikale Stellung der Antriebsräder erhöht. Ein kräftiger Motor mit einer Maximalleistung von 300 PS, der äußerst leistungsfähige hydrostatische Fahrtrieb und die großen Scheibenbremsen sorgen für optimale Leistungen im Feld. Die Hillside-Modelle sind auch in einer schmalen Version mit einer maximalen Gesamtbreite von 3,5 m lieferbar.

HILLSIDE-VERSIONEN*		Quer- neigung	Bergauf	Bergab
<b>Neigungsausgleich:</b>	%	<b>38</b>	<b>30</b>	<b>10</b>

\* nicht für Deutschland

## EIN PERFEKTER START

### HOCHLEISTUNGSSCHNEIDWERKE SORGEN FÜR HOHES ARBEITSTEMPO

Ein starker Gutfluss von Beginn an: der große Haspeldurchmesser und die einfachen Haspeleinstellungen, der aggressive Messerschnitt und die Multifinger-Einzugsschnecke gewährleisten von Anfang an einen gleichmäßigen Gutfluss.

Dank Schnellkupplersystem und problemloser Beseitigung von Verstopfungen wird keine wertvolle Zeit verschwendet.



### MINIMIERUNG VON VERLUSTEN

Selbst wenn der Drusch im optimalen Reifestadium erfolgt, führen die ineinander verschlungenen Stengel und Schoten von Raps unweigerlich zu Ausfallverlusten. Ein speziell entwickeltes und ausgeführtes vertikales Messer verhindert das aggressive Auseinanderziehen der Pflanzen. Dadurch werden Körnerverluste auf ein Minimum reduziert.



### ENTSPANNTES ARBEITEN

Die Schnitthöhenautomatik lässt dem Fahrer die Wahl zwischen Schnitthöhensteuerung und Auflagedruckregelung und gewährleistet eine einwandfreie Schneidwerksführung unter allen Arbeitsbedingungen. Das Lateralfloat™-System sorgt auf unebenem Boden für die richtige Schneidwerkspositionierung in Querrichtung. Bei Ausstattung mit dem Autofloat™-System wird das Schneidwerk automatisch ausgerichtet, was zur Entlastung des Fahrers beiträgt.



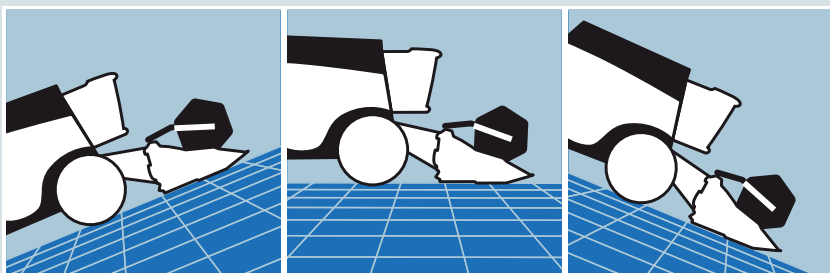
### VARIFEED™-GETREIDESCHNEIDWERKE PASSEN SICH AN DAS ERNTEGUT AN

Um in jedem Bestand mit der optimalen Schneidwerkskonfiguration arbeiten zu können, ist die Messerposition am Varifeed™-Getreideschneidwerk verstellbar. Der Längsverstellbereich von 500 mm ermöglicht eine ideale Messerpositionierung und gewährleistet eine maximale Schnittleistung und einen korrekten Einzugs unter allen Umständen. Die elektrohydraulische Verstellung erfolgt von der Kabine aus. Der Schneidwerksboden ist bei allen Messerpositionen geschlossen.

### DICHTE GETREIDEBESTÄNDE UND LANGES STROH STELLEN BESONDERE ANFORDERUNGEN

Um besser für die Arbeit in besonders ertragreichen Beständen und langstrohigem Erntegut gerüstet zu sein, wurde beim Extra-Capacity-Getreideschneidwerk durch das weit vorne positionierte Messer ein größerer Einzugsbereich geschaffen. Zur Erhöhung der Zuverlässigkeit und Leistung wird die Haspel hydraulisch angetrieben.

Getreideschneidwerke		CX5080	CX5090	CX6080	CX6090
High-Capacity-Getreideschneidwerk	(m)	4,57 - 7,32	4,57 - 7,32	4,57 - 9,15	4,57 - 9,15
Extra-Capacity-Getreideschneidwerk	(m)	6,10 - 7,32	6,10 - 7,32	6,10 - 9,15	6,10 - 9,15
Varifeed™-Getreideschneidwerk	(m)	5,18 - 7,32	5,18 - 7,32	5,18 - 7,32	5,18 - 7,32



Um die Führungsgenauigkeit der Schneidwerke auf welligem Untergrund zu maximieren, korrigiert das auf Wunsch erhältliche Autofloat™ II-System das Eingangssignal. Dadurch wird ein Aufschieben des Schneidwerks bei Talfahrt verhindert und beim Fahren bergauf die richtige Schnitthöhe beibehalten.

## PERFEKTES ZUSAMMENSPIEL

### AUF DIE PRODUKTIVITÄT DER CX-MÄHDRESCHER ABGESTIMMTE MAISPFLÜCKERLEISTUNG

Die fünf-, sechs- und achtreihigen Hochleistungs-Maispflücker von New Holland sind Teil des Angebots für einen professionellen Maisdrusch.

Die für den Straßentransport klappbaren Versionen sind für eine maximale Ernteleistung unter wechselnden Bedingungen ausgelegt. Die Pflückwalzen haben 4 Messer zum aggressiven Einzug von Pflanzen jeder Größe. Die Pflückschienen sind von der Kabine aus elektrohydraulisch verstellbar, so dass der Pflückvorsatz an die jeweilige Stengel- und Maiskolbengröße angepasst werden kann. Die auf Wunsch erhältlichen rotierenden Abweiser verbessern den Guteinzug in liegenden Beständen.



Maispflücker		CX5080	CX5090	CX6080	CX6090
Klappbare Maisvorsatzgeräte	Reihen	6	6	6 - 8**	6 - 8**

\*\* Für Laterale-Version nicht lieferbar





### HÖCHSTE HÄCKSELLEISTUNG IN DIESER KLASSE

Zum Feinhäckseln und gleichmäßigen Verteilen des Häckselguts können die Maispflücker mit integrierten Unterflurhäckseln ausgestattet werden. Maximale Flexibilität wird durch die Einzelreihenschaltung gewährleistet. Wer mit den Maispflückern und integrierten Unterflurhäckseln von New Holland arbeitet, bestätigt das Urteil „Klassenbester“.

### VOLLSTÄNDIGE ANPASSUNG AN DEN MAISBESTAND

Für einen effizienten Drusch von Mais und Bohnen ist eine niedrige Trommeldrehzahl erforderlich. Das auf Wunsch erhältliche Trommeldrehzahl-Reduziergetriebe ermöglicht einen Drusch mit optimalen Einstellungen und erhöht die Vielseitigkeit der Maschine.



### GERÜSTET FÜR DIE ARBEIT AUF UNEBENEM BODEN

Die Arbeit mit New Holland Maispflückern auf unebenem oder gar hügeligem Untergrund stellt kein Problem dar. Für den Anbau an die Laterale-Modelle ist ein spezieller Antriebsstrang vorgesehen, der auf die besonderen Anforderungen (wechselnde Geräteposition) abgestimmt ist.

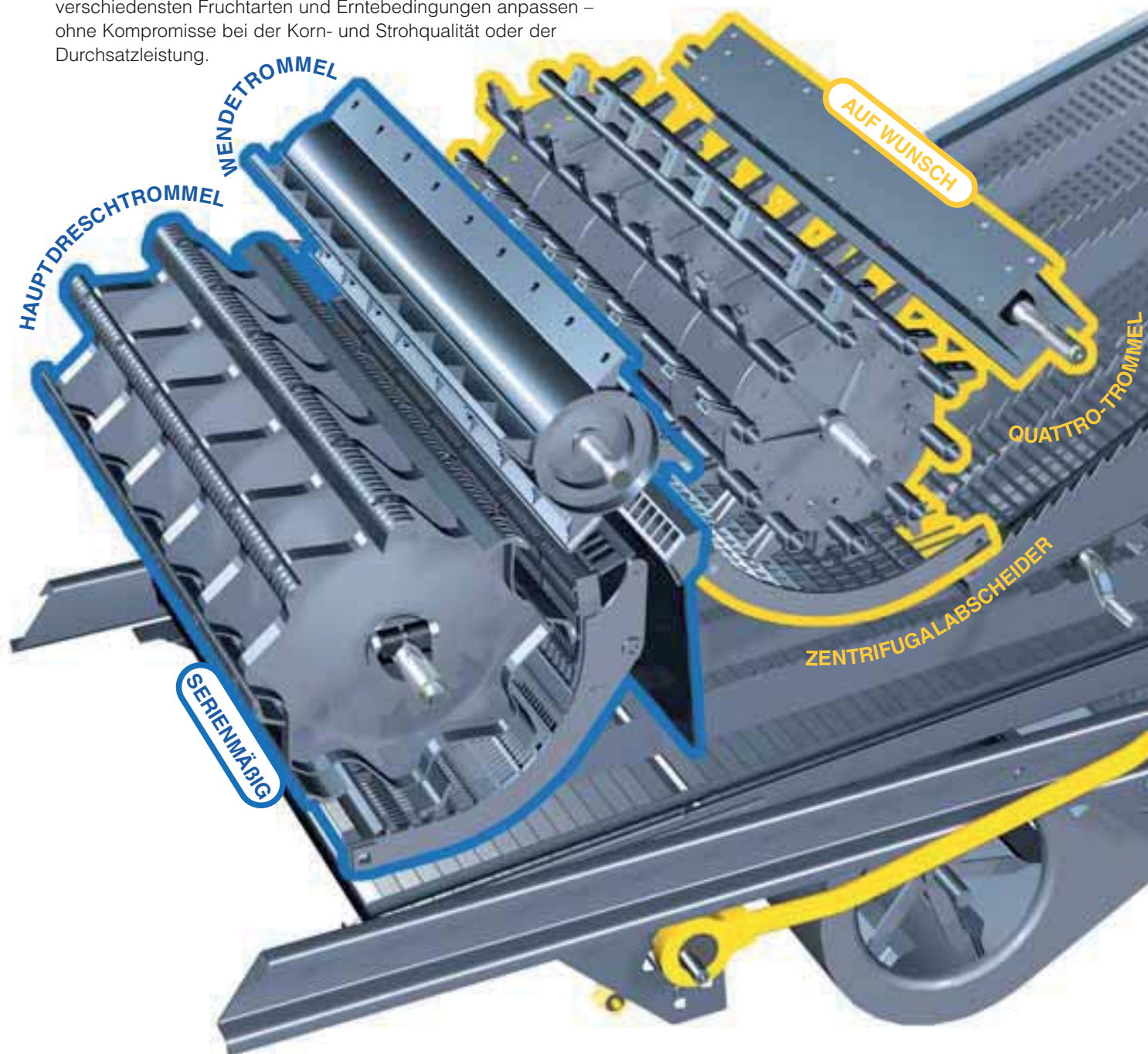


### LEISTUNGSSTEIGERUNG DURCH AUTOMATISCHE SPURFÜHRUNG

Lange Arbeitstage stellen hohe Anforderungen an die Konzentration des Fahrers. Die Digitalsensoren des auf Wunsch erhältlichen automatischen Spurführungssystems überwachen kontinuierlich die Mähdrescherposition und halten die Maschine exakt auf Kurs, um einen präzisen Drusch sicherzustellen. Neben der Entlastung des Fahrers sorgt die automatische Spurführung dafür, dass die Verluste auf ein Minimum reduziert werden.

## VIERTROMMEL-DRESCH- UND -ABSCHIEDESYSTEM ERHÖHT DIE DURCHSATZLEISTUNG

Die New Holland CX5000- und CX6000-Mähdrescher sind mit dem Viertrommel-Dreschwerk bestens ausgestattet: Dreschtrommel mit Opti-Thresh™-System, Wendetrommel, Zentrifugalabscheider und Quattro-Trommel. Das äußerst vielseitige System lässt sich an die verschiedensten Fruchtarten und Erntebedingungen anpassen – ohne Kompromisse bei der Korn- und Strohqualität oder der Durchsatzleistung.



### BEEINDRUCKENDE DRUSCHLEISTUNG UND UNVERSEHRTE KÖRNER

Durch die von der Dreschtrommel (Trommeldurchmesser: 60 cm) erzeugte Reibwirkung werden alle Körner sanft, aber effektiv aus den Ähren gelöst, selbst wenn die Gutschicht extrem dick ist. Dank eines Umschlingungswinkels von bis zu 121 Grad ist die Korbabscheidefläche enorm groß. Die Trommeldrehzahlverstellung und Korbfeineinstellung werden von der Kabine aus vorgenommen.



#### **DURCHSATZOPTIMIERUNG NACH DER NEW HOLLAND METHODE**

New Holland hat den Zentrifugalabscheider erfunden. Vorteile: Verstärkung der Abscheidung durch den zusätzlichen Korb, zusätzliche Fliehkraft und Richtungsänderungen, was in einer erhöhten Abscheideleistung resultiert. Eine Quattro-Trommel komplettiert die "Zwangsabscheidung" und lenkt den Gutstrom zu den Hordenschüttlern.

#### **ROBUST UND EFFIZIENT**

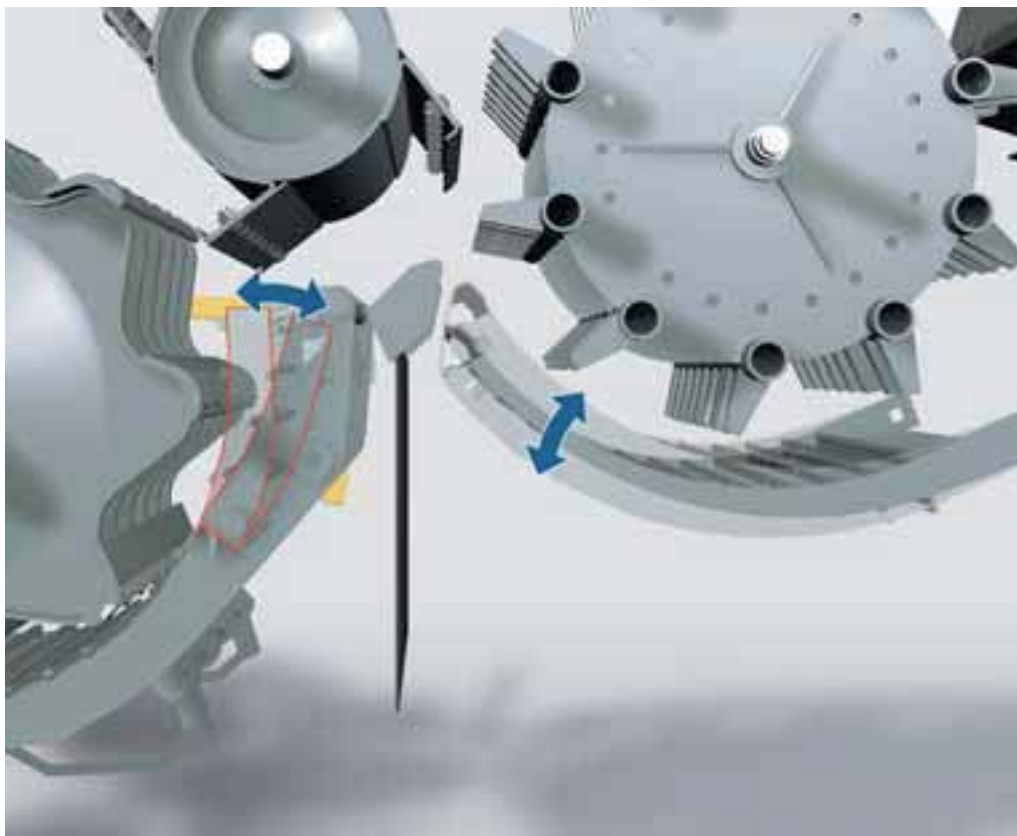
Die nach der intensiven Zwangsabscheidung durch das Viertrommel-System noch vorhandenen Restkörner werden von den Hordenschüttlern abgeschieden. Der geschlossene Schüttlerboden erhöht die Festigkeit und Zuverlässigkeit der Schüttler und gewährleistet bei der Arbeit in Hanglagen eine gleichmäßige Zuführung der abgeschiedenen Körner zum Vorbereitungsboden.

# SCHNELLE UND EINFACHE ANPASSUNG AN JEDES ERNTEGUT

Ihre extreme Vielseitigkeit verdanken die New Holland CX5000- und CX6000-Mähdrescher unter anderem einer Reihe von Anpassungsmöglichkeiten, die eine hervorragende Leistung in jedem Bestand und unter allen Bedingungen gewährleisten. Sie sorgen außerdem für eine optimale Stroh- und Kornqualität. Es ist erstaunlich, wie einfach sich die Maschine an das jeweilige Erntegut anpassen lässt.

## ABSCHIEDUNG NACH BEDARF: DAS OPTI-THRESH™-SYSTEM

Eine Anpassung an den Reifegrad des Kornes und den Ertrag kann mit dem Opti-Thresh™-System durch Verstellen des hinteren Korbelements vorgenommen werden. Bei geschlossenem Dreschkorb beträgt der Umschlingungswinkel volle 121°. Wenn der drehbare obere Teil ausgeschwenkt wird, ist die Abscheidung weniger aggressiv, und die Strohqualität wird verbessert. Die Verstellung des Opti-Thresh™-Korbelements ist sehr einfach und bequem.



Viertrommel-Technik	CX5080	CX5090	CX6080	CX6090
Opti-Thresh™-System	●	●	●	●
Multi-Thresh™-System	○	○	○	○
Zentrifugalabscheider mit Quattro-Trommel	○	○	○	○

● serienmäßig ○ auf Wunsch

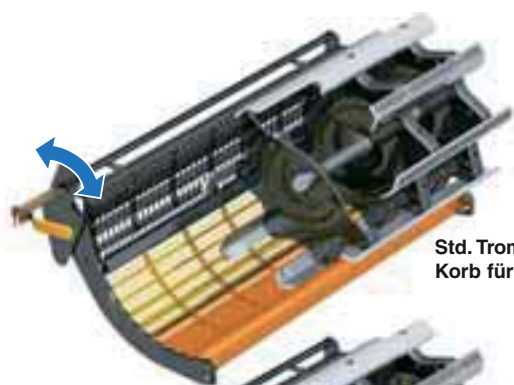
## FLEXIBLE EINSTELLUNG MIT DEM MULTI-THRESH™-SYSTEM

Eine Anpassung an verschiedene Getreidearten oder wechselnde Feuchtegrade ist dank des Multi-Thresh™-Systems mit zwei Einstellpositionen für den Korb des Zentrifugalabscheiders möglich. Diese Einstellmöglichkeit steht zusätzlich zur (zweistufigen) Drehzahlverstellung des Zentrifugalabscheiders zur Verfügung.

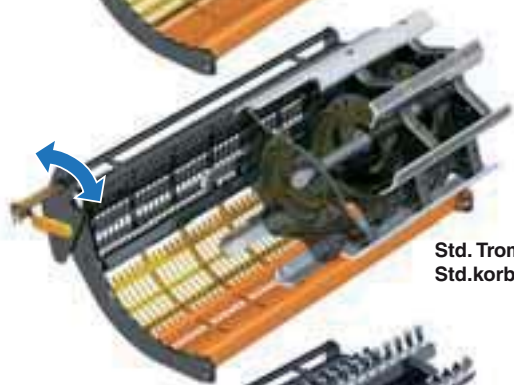


**MEHRTEILIGER KORB:  
EINFACHE HANDHABUNG, SCHNELLER WECHSEL**

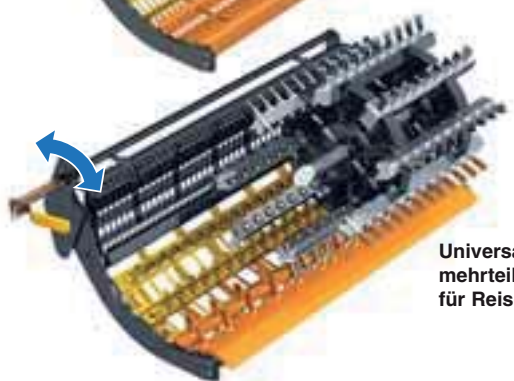
Verkürzung der Umrüstzeit von 6 Stunden auf 20 Minuten!  
Beim Umstellen von einem Erntegut auf ein anderes können ohne Abbau des Schrägförderers folgende Korbelemente ausgetauscht werden:



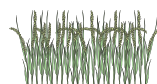
**Std. Trommel & mehrteiliger Korb für Getreidedrusch**



**Std. Trommel & mehrteiliger Std.korb für Maisdrusch**



**Universaltrommel & mehrteiliger Korb für Reisdrusch**



**EINFACHE EINSTELLUNGEN**

Die Hebel zum Verstellen des oberen Opti-Thresh™-Korbelements und des Multi-Thresh™ Zentrifugalabscheider-Korbs sind auf der rechten Mährescherseite direkt zugänglich. Der Antriebsriemenspanner für den Wechsel der Zentrifugalabscheider-Drehzahl ist ebenfalls leicht zugänglich.

**UMSTELLUNG VON GETREIDE-  
AUF REISDRUSCH: DIE UNIVERSALTROMMEL**

Beim Wechsel von Getreide zu Reis oder umgekehrt ist kein vollständiger Trommelaustausch erforderlich: die Leisten der Universaltrommel können im Handumdrehen ausgewechselt werden.

# GLEICHMÄSSIGER GUTFLUSS VON SAUBEREM KORN

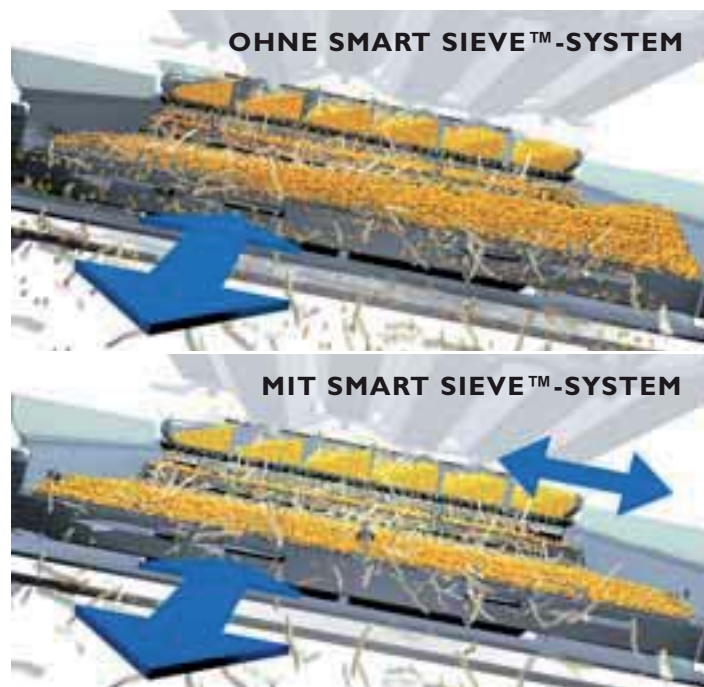
Die Reinigungsleistung der CX5000- und CX6000-Modelle entspricht der hohen Dresch- und Abscheideleistung dieser Maschinen. Die großen, verstellbaren Siebe mit gegenläufiger Siebbewegung und das leistungsfähige Gebläse, das einen gleichmäßigen Druckwind erzeugt, werden durch weitere gründlich durchdachte Lösungen ergänzt: das Vorreinigungssieb mit zusätzlichem Kaskadeneffekt, das Smart Sieve™-System zum vollständigen Ausgleich von Seitenhangneigungen und das preisgekrönte Opti-Fan™-System, das den Druckwind an die Längsneigung des Mähdreschers anpasst.



## DIE IDEALE LÖSUNG ZUM AUSGLEICH VON QUERNEIGUNGEN: DAS PATENTIERTE SMART SIEVE™-SYSTEM

### SEITENHANGAUSGLEICH BIS 25% AUF BEIDEN SEITEN

Das serienmäßige Smart Sieve™-System lenkt die Körner durch eine Querbewegung der Siebe nach oben. Eine gleichmäßige Körnerschicht und ein gleichmäßiger Druckwind über die gesamte Siebbreite sorgen für eine maximale Reinigungsleistung.

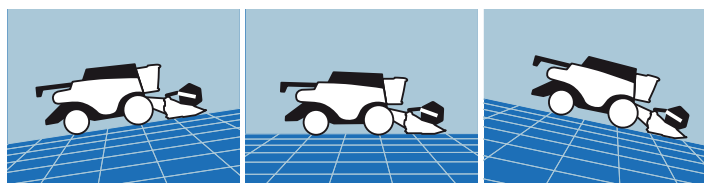


### INTELLIGENTE LÖSUNG: KEINE RADIALBEWEGUNG IN DER EBENE

Das ausgeklügelte System steuert die Siebbewegung in Abhängigkeit vom Neigungswinkel. Ein Verbindungsgestänge zum Gelenkarm der Siebe verhindert unerwünschte Radialbewegungen. Dieses patentierte Konzept neutralisiert die Radialbewegung und sorgt für eine perfekt ausbalancierte Siebdynamik.

### NOCH BESSER: AUTOMATISCHE KORNGRÖßENANPASSUNG

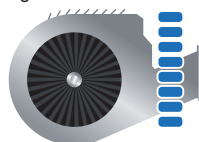
Die Sieb-Querbewegung wird nicht nur durch den Neigungsgrad bestimmt: die Gebläsedrehzahl, die sich nach der Korngröße richtet, wird bei der Bestimmung des optimalen Wurfwinkels ebenfalls berücksichtigt.



Bergauf

Ebene

Bergab

Niedrige  
GebläsedrehzahlMittlere  
GebläsedrehzahlHohe  
Gebläsedrehzahl

## DIE IDEALE LÖSUNG ZUM AUSGLEICH VON LÄNGSNEIGUNGEN: DAS PRÄZISIONS-GEBLÄSESYSTEM OPTI-FAN™

Das preisgekrönte Opti-Fan™-System basiert auf einer einfachen und zugleich sehr effektiven Methode zur Regulierung des Körnerflusses. Die Gebläsedrehzahl wird automatisch an die Richtung und den Grad der Neigung angepasst, gleichgültig, ob die Maschine bergauf oder bergab fährt.



### ZUSÄTZLICHE KASKADE

Zur Erhöhung der Gesamtreinigungsleistung wird ein 45 cm langes, druckwindbestrichenes Vorreinigungssieb eingebaut. Durch die zusätzliche Fallstufe und den Druckwind wird bereits eine Menge Spreu und Kurzstroh ausgeblasen, noch bevor die abschließende Reinigung beginnt.

### EINFACHER AUSBAU DES VORBEREITUNGSBODENS

Damit das Förderprofil des Vorbereitungsbodens beim Einsatz in Raps, Mais und ähnlichen Fruchtarten nicht zusetzt, kann eine Reinigung des Vorbereitungsbodens erforderlich sein. Der Vorbereitungsboden der CX-Mähdrescher kann von vorn herausgenommen werden.

### BEQUEME BEDIENUNG

Zur Maximierung der Reinigungsleistung unter wechselnden Bedingungen können die Siebe von der Kabine aus verstellt werden.



## GROßES FASSUNGSVERMÖGEN

Das große Korntankvolumen und die darauf abgestimmte hohe Abtankleistung trägt zur hohen Produktivität der Mähdrescher an langen Arbeitstagen bei.

### SCHNELLE KORNTANKENTLEERUNG SPART ZEIT

Durch eine hohe Abtankgeschwindigkeit wird der Zeitverlust auf ein Minimum reduziert. Mit der Obenentleerung ist ein müheloses Abtanken selbst in höchste Anhänger möglich. Die freie Sicht auf die Abtankschnecke ermöglicht einen gleichmäßigen und unterbrechungsfreien Drusch während des Abtankvorgangs.



Basismodelle		<b>CX5080</b>	<b>CX5090</b>	<b>CX6080</b>	<b>CX6090</b>
Korntankvolumen	(l)	7000	8000	8000	9300
Entladegeschwindigkeit	(l/sec)	90	100	100	100



### GROßES TANKVOLUMEN, VOLLSTÄNDIGE FÜLLUNG

Die leistungsstarke Befüllschnecke gewährleistet eine vollständige Ausnutzung des Korntankvolumens.



# EINE PROFESSIONELLE METHODE ZUR VERTEILUNG VON SPREU UND STROH

Hochwertiges Stroh, das ideal zum Pressen geeignet ist, ist das Ergebnis einer Vielzahl von Einstellmöglichkeiten. Wird das Stroh gehäckselt, ist die richtige Strohverteilung von großer Wichtigkeit, vor allem dann, wenn im Mulchsaat- oder Direktsaatverfahren gearbeitet wird.



## HOCHWERTIGE BALLE, DIE SICH GUT AUFLÖSEN UND EINSTREUEN LASSEN

Das Stroh, das im Schwad eines CX5000- oder CX6000-Mähdreschers zu finden ist, ist unversehrt, was auf die geringe Aggressivität des Dreschsystems zurückzuführen ist. Die neue Strohhaube besitzt verstellbare Leitbleche, die eine Steuerung der Schwadbreite ermöglichen.

## DREI ALTERNATIVEN FÜR DIE SPREUVERTEILUNG: AUF SCHWAD ODER STOPPELN

Es gibt mehrere Möglichkeiten: Ein Doppelscheiben-Spreuverteiler verteilt die Spreu auf die Stoppelfläche, bevor das Stroh auf den Boden fällt, oder er führt sie dem Schwad zu, um den Nährwert des zu pressenden Strohs zu erhöhen. Ein Spreugebläse bläst die Spreu in das zu häckselnde Stroh zur anschließenden Verteilung zusammen mit dem gehäckselten Stroh.

## KEIN ENTKOMMEN: GLEICHMÄßIGES GEHÄCKSELTES STROH

Der auf Wunsch erhältliche Dual-Chop™-Strohhäcksler ist mit einem zusätzlichen Rechen ausgeführt, um Überlagerungen im Stroh zu vermeiden. Durch mehrmaligen Schnitt wird ein sehr homogenes Häckselgut produziert. Die hohe Häckslerdrehzahl und die Leitblechfernverstellung gewährleisten eine effektive und gleichmäßige Verteilung.

# LEISTUNGSSTARK UND UMWELTFREUNDLICH: EINE GELUNGENE KOMBINATION

Alle CX5000- und CX6000-Mähdrescher sind mit einem von FPT Industrial entwickelten Tier-4-Motor mit Common-Rail-Hochdruckeinspritzung ausgestattet. Damit wird der eine Teil eines von New Holland Agriculture geleisteten Umweltversprechens wahr gemacht: die Entwicklung von Lösungen, die die Landwirtschaft noch effizienter machen und gleichzeitig zum Schutz der Umwelt beitragen. Der zweite Teil besteht in der Bereitstellung maßgeschneiderter Lösungen für jedes Produkt. So wird die gesamte CX5000- und CX6000-Baureihe mit einem ECOBlue™ SCR technology (Selective Catalytic Reduction) ausgestattet. Die selektive katalytische Reduktion ist eine Abgasnachbehandlungstechnik, bei der ein Katalysator zur Reduzierung der im Abgas enthaltenen Stickoxide eingesetzt wird. Die Stickoxide werden in Wasser und Stickstoff (beides natürliche Bestandteile der Atmosphäre) umgewandelt.

Da es sich um ein vom Motor getrenntes System handelt, hat es keinerlei Auswirkungen auf die Leistungs- und Drehmomentwerte. Das Endergebnis ist eine verbesserte Motorleistung und ein niedrigerer Kraftstoffverbrauch.



## LEICHTE HANDHABUNG DURCH ADBLUE

Adblue ist ein wesentlicher Bestandteil des ECOBlue™ SCR-Systems. Es handelt sich dabei um ein Gemisch aus Wasser und Harnstoff, das in den Abgasstrom eingespritzt wird, um die darin enthaltenen Schadstoffe unschädlich zu machen. Sie können AdBlue über Ihren New Holland Händler beziehen und in einer passenden Behältergröße (je nach Bedarf) in Ihrem Betrieb lagern. Das einfache System ist extrem leicht zu handhaben. Sie müssen lediglich den AdBlue-Tank Ihres CX5000/CX6000 befüllen.

Die Füllmenge beträgt 110 Liter. Wenn der AdBlue-Vorrat zur Neige geht, erscheint am IntelliView™ III-Monitor eine entsprechende Meldung. Die Befüllung erfolgt bei jeder zweiten Dieseltankfüllung.



**AdBlue®**

Basismodelle	CX5080	CX5090	CX6080	CX6090
Technik	Common-Rail	Common-Rail	Common-Rail	Common-Rail
Nennleistung [kW (PS)]	175 (238)	200 (272)	200 (272)	220 (300)
Maximale Leistung [kW (PS)]	190 (258)	220 (300)	220 (300)	245 (333)
Reglertyp	elektronisch	elektronisch	elektronisch	elektronisch



### KRAFTSTOFF SPAREN BEI TRANSPORTFAHRTEN - NEUER STRABENFAHRMODUS

Zur Optimierung des Kraftstoffverbrauchs sind die Mähdrescher mit einer Motordrehzahl-Absenkautomatik ausgestattet, die bei Straßenfahrten die Motordrehzahl anpasst.



### HOCHEFFIZIENTE ANTRIEBSSTRÄNGE

Bewährte Antriebsstränge mit direkter Kraftübertragung und das 3-stufige hydrostatische Getriebe sorgen für eine hohe Gesamtzuverlässigkeit und einen niedrigen Energieverbrauch. Wie bei den Modellen aus dem Werk Zedelgem üblich, haben alle Mähdrescher einen extrem robusten Rahmen, und zu ihrer Herstellung werden hochwertige Materialien verwendet.



### GROßE KÜHLEINHEIT

Die großen Kühlersegmente und das Drehsieb zur Staubabscheidung sind für die Reinigung leicht zugänglich.



### GUTE WARTUNGSZUGÄNGLICHKEIT

Die großen Seitenverkleidungen lassen sich zur Ausführung von Wartungsarbeiten leicht nach oben klappen, was einen schnellen und einfachen Zugang ermöglicht. Zentrale Schmierbänke tragen zusätzlich zur Erhöhung des Wartungskomforts und zur Verringerung des Wartungsaufwands bei.

## DAS TOTALE RAUM- UND KOMFORTERLEBNIS

### HERVORRAGENDE SICHTBEDINGUNGEN

Die große Panoramasscheibe der Discovery™ III-Kabine ermöglicht eine perfekte Sicht auf das Erntegut vor dem Schneidwerk und die Stoppeln hinter dem Schneidwerk. Um einen noch größeren Bereich einsehbar zu machen, können bis zu 3 Kameras montiert werden. Sie geben dem Fahrer mehr Sicherheit beim Rückwärtsfahren und beim Abtanken und stellen eine zuverlässige Kontrolle der Häckselergebnisse sicher.

### SICHER UND BEQUEM

Der Luftfedersitz bietet einen hohen Sitzkomfort. Ein Beifahrersitz gehört zur Serienausstattung, die Spezialkühlbox ist optional. Der niedrige Innengeräuschpegel sorgt für eine angenehme Arbeitsumgebung. Zur Verringerung der Maschinenbreite bei Straßenfahrten wird die Leiter vor das Antriebsrad geschwenkt.





### **LASERGESTÜTZTES SMARTSTEER™-SYSTEM ERLEICHTERT DAS FAHREN**

Eine präzise Steuerung der Maschine im Getreidefeld ermöglicht die auf Wunsch erhältliche SmartSteer™-Lenkautomatik. Das System erfasst über einen am rechten Handlauf der Plattform montierten Laserscanner die Bestandsgrenze und führt den Mähdrescher präzise entlang dieser Grenze. Der Fahrer wird dadurch entlastet und kann sich mit voller Konzentration der Erntearbeit widmen.



### **VORBEREITET FÜR DIE ARBEIT BEI NACHT**

Die Mähdrescher verfügen serienmäßig über eine komplette Scheinwerferausstattung, so dass nach Einbrechen der Dunkelheit mit unverminderter Geschwindigkeit weitergearbeitet werden kann.



### **KLIMAAUTOMATIK**

Eine Klimaanlage gehört zur Serienausstattung. Auf Wunsch ist zusätzlich eine Heizung und eine Klimaautomatik lieferbar, die die Gebläsedrehzahl automatisch an den jeweiligen Kühlbedarf anpasst.

# MÜHELOSE LEISTUNGSMAXIMIERUNG

Mit Automatiksystemen kann man Zeit gewinnen und die Maschinenleistung steigern. Die CX5000- und CX6000-Mähdrescher sind mit dem bewährten CommandGrip™-Multifunktionshebel ausgestattet. Der Hebel ist in die Konsole rechts neben dem Fahrer integriert. Die Konsole kann vom Fahrer so verstellt werden, wie es für ihn am bequemsten ist. Der CommandGrip™ ist ein federgelagerter Fahrhebel, der unabhängig von der Fahrgeschwindigkeit stets in die ergonomisch günstigste Position zurückkehrt. Er bietet Zugang zu allen wichtigen Bedienfunktionen.

## TEMPOMAT UND VIELES MEHR

Eine der Automatikfunktionen, mit der sich konstant hohe Tagesleistungen realisieren lassen, ist die Tempomat-Funktion: ein einfaches Antippen einer der Tasten auf dem CommandGrip™-Hebel genügt, und schon erfolgt die Wiederaufnahme einer eingestellten Geschwindigkeit.

• Haspeldrehzahl und Schneidwerk-Reversierung

• Not-Aus (Schneidwerk und Abtanksystem)

• Haspelposition und Varifeed™-Position oder Klappung bei Maispflücker

• Position der Abtankschnecke  
Einschalten der Abtankschnecke

• SmartSteer™ ein/aus ODER  
Wiederaufnahme Tempomat

• Zweistufiges Hebe-/Absenksystem für  
Schneidwerk und Hangparallelverstellung

• Aktivierung der Schnitthöhenautomatik

• Schalttaste (hinten)

• Entriegelung Fahrgeschwindigkeit (hinten)

• Motordrehzahlverstellung

• Schnittbreitenkorrektur

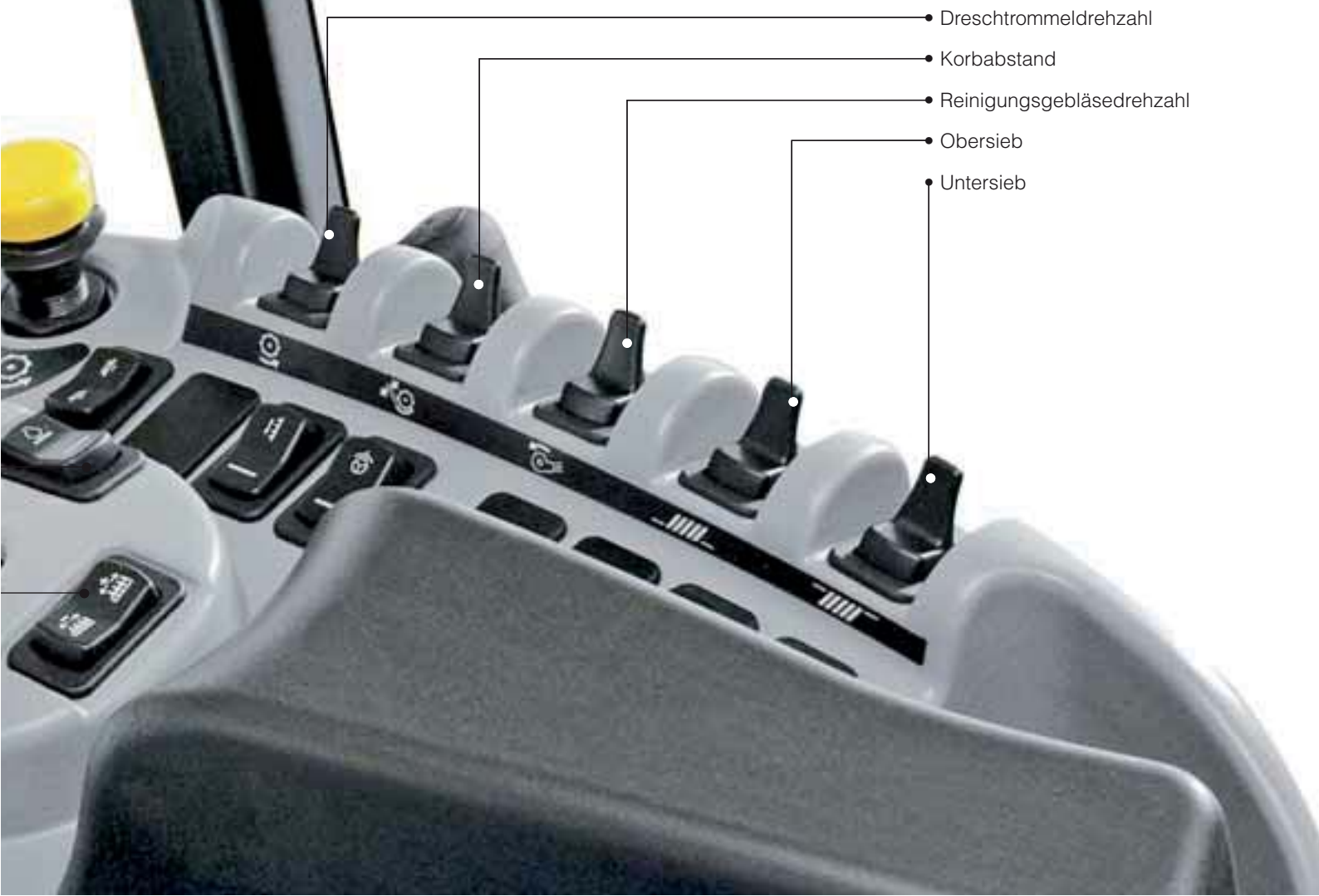
• Schnitthöhenspeicher





### EINE KURZE BILDSCHIRMBERÜHRUNG GENÜGT

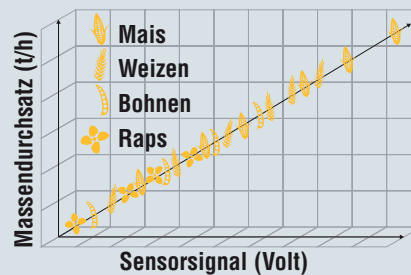
Der IntelliView™ III-Monitor zeigt Leistungs-, Betriebs- und Wartungsdaten an und trägt damit zur Optimierung der Mähdrescherleistung bei. Der breite Touchscreen-Monitor ist leicht zu bedienen. Eine der vielen zeitsparenden Funktionen dieser Maschinen ist die automatische Ernteguteinstellung. Sie ermöglicht die Speicherung einer bestimmten Mähdreschereinstellung, die bei Bedarf jederzeit wieder abgerufen werden kann.



- Dreschtrommeldrehzahl
- Korbabstand
- Reinigungsgebläsedrehzahl
- Obersieb
- Untersieb

# FRUCHTBAREN BODEN NOCH BESSER NUTZEN

Steigerung der Erträge, oder Senkung der Betriebsmittelkosten: Precision Farming ist ein Bewirtschaftungskonzept, bei dem schlagspezifische Daten zur Optimierung der Bodenvorbereitung und Saatgutausbringung benutzt werden. Die CX5000- und CX6000-Modelle sind für den Einbau entsprechender Systeme vorgerüstet.



## Ertragssensor

- Ertragssensor: Der exklusive, patentierte Präzisions-Ertragssensor, der von New Holland entwickelt wurde, gilt gemeinhin als der beste Sensor dieser Art.
- Feuchtesensor: wird am Kornelevator montiert, misst regelmäßig den Feuchtegehalt der ausgedroschenen Körner.

## Feuchtesensor

## NUR EINMALIGE GRUNDKALIBRIERUNG ERFORDERLICH

Dank seiner speziellen Konzeption arbeitet der New Holland Ertragssensor äußerst genau, unabhängig vom Erntegut, von der Fruchtart und vom Feuchtegehalt. Nach der einmaligen Grundkalibrierung ist keine weitere Kalibrierung erforderlich, weder beim Wechsel auf ein anderes Feld noch beim Wechsel zwischen verschiedenen Fruchtarten, ja noch nicht einmal zwischen der Getreide- und Maissaison.

Mit dem zusätzlichen USB-Stick, der D-GPS-Antenne und der Precision Farming Desktop-Software sowie dem zugehörigen Kundenservice-System sind die CX-Mähdrescher ein vollwertiger Partner des New Holland Precision-Land-Managementsystems.

## SPURFÜHRUNGSSYSTEM FÜR ERHÖHTE GENAUIGKEIT BEI DER FELDDARBEIT

Ein praktischer Lenkassistent – auch für den Nachteinsatz: das auf Wunsch erhältliche D-GPS-gestützte Spurführungssystem EZ-Guide 500 mit Leuchtdiodenleiste. Er ermöglicht eine hohe Erntegenauigkeit und entlastet den Fahrer an langen Arbeitstagen.





# BREIT GEFÄCHERTE ANGEBOTSPALETTE



## BESTMÖGLICHE UNTERSTÜTZUNG UND BETREUUNG

Regelmäßige Schulungen sorgen für einen optimalen Ausbildungsstand des New Holland Händlerpersonals. Die Schulungen finden in Form von Intensivlehrgängen und Online-Kursen statt. Dieses moderne Konzept gewährleistet, dass Ihr Händler immer über die nötige Fachkompetenz für die optimale Instandhaltung der neuesten und technisch anspruchsvollsten New Holland Produkte verfügt.

## AUF IHRE BEDÜRFNISSE ZUGESCHNITTENE FINANZIERUNGSLÖSUNGEN

CNH Capital, die Finanzdienstleistungssparte von New Holland, ist im Agrarsektor gut eingeführt und anerkannt. Sie bietet Beratung und auf Ihre speziellen Anforderungen zugeschnittene Finanzierungspakete. Mit CNH Capital haben Sie einen Spezialisten für die Agrarbranche an Ihrer Seite – das gibt Ihnen Sicherheit.

## SERVICE PLUS – DAUERHAFTES SICHERHEIT

Service Plus bietet Eigentümern von New Holland Landmaschinen einen zusätzlichen, über die normale Herstellergarantie hinausgehenden Garantieschutz. Näheres hierzu erfahren Sie bei Ihrem Händler. Es gelten die Verkaufs- und Lieferbedingungen.



## BEIM HÄNDLER EINGEAUTES ORIGINALZUBEHÖR

Deshalb bieten wir eine umfangreiche Palette von Zubehörteilen an, mit denen sich die Maschinenleistung unter allen Bedingungen optimieren lässt. Bezug und Montage der Teile erfolgen durch Ihren Händler.



## WWW.NEWHOLLANDSTYLE.COM

Sie wollen New Holland zu einem Teil Ihres täglichen Lebens machen? Schauen Sie sich unser umfangreiches Angebot unter [www.newhollandstyle.com](http://www.newhollandstyle.com) an.

Wir halten ein breit gefächertes Artikelsortiment für Sie bereit – robuste Arbeitskleidung, eine große Auswahl von maßstabsgetreuen Modellen und Vieles mehr. New Holland – so individuell wie Sie.

MODELL		CX5080	CX5090	CX6080	CX6090
<b>Getreideschneidwerk</b>					
Schnittbreite: High-Capacity-Getreideschneidwerk	(m)	4,57 - 7,32	4,57 - 7,32	5,18 - 9,15	5,18 - 9,15
Extra-Capacity-Getreideschneidwerk	(m)	6,10 - 7,32	6,10 - 7,32	6,10 - 9,15	6,10 - 9,15
Varifeed™-Getreideschneidwerk (500 mm Verstellbereich)	(m)	5,18 - 7,32	5,18 - 7,32	5,18 - 7,32	5,18 - 7,32
Schnittgeschwindigkeit	(Schnitte/Minute)	1150	1150	1150	1150
Reservemesser und Reservemesserklingen		●	●	●	●
Multifinger-Einzugsschnecke		●	●	●	●
Haspeldurchmesser	(m)	1,07	1,07	1,07	1,07
Elektrohydraulische Haspelverstellung		●	●	●	●
Autom. Synchronisierung der Haspeldrehzahl zur Fahrgeschwindigkeit		●	●	●	●
Hydraulik-Schnellkuppler (ein Kupplungspunkt)		●	●	●	●
<b>Maispflücker</b>					
Klappbare Maisvorsatzgeräte	Reihen	6	6	6 - 8**	6 - 8**
Extern verstellbare Pflückschienen (per Fernverstellung)		●	●	●	●
Integrierte Unterflurhächsler		○	○	○	○
Rotierende Abweiser		○	○	○	○
Automatisches Spurführungssystem		○	○	○	○
<b>Automatische Schneidwerksregelung</b>					
Schnitt Höhenautomatik		automatisch	automatisch	automatisch	automatisch
Auflagedruckregelung		●	●	●	●
Autofloat™ II-System		○	●	●	●
<b>Schrägförderer</b>					
Förderkettenanzahl		3	3	4	4
Reversiereinrichtung für Schneidwerk und Schrägförderer		hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch	hydraulisch
Hangparallelverstellung		○	●	●	●
<b>Discovery™ III-Kabine</b>					
Sitz mit Luftfederung		●	●	●	●
Beifahrersitz		●	●	●	●
IntelliView™ III-Monitor (Touch Screen)		●	●	●	●
CommandGrip™-Hebel		●	●	●	●
Bis zu 3 Kameras		○	○	○	○
Automatische Dreschgut-Einstellungen		●	●	●	●
Klimaanlage		●	●	●	●
Klimaautomatik		○	○	○	○
Heizung		○	○	○	○
Innengeräuschpegel (Bestwert) - 77/311EG	[dB(A)]	76	76	76	76
<b>New Holland Bodenmanagement-Systeme</b>					
<b>Spurführungssysteme</b>					
SmartSteer™-Lenkautomatik, ab Werk erhältlich		○	○	○	○
Manuelles Spurführungssystem EZ-Guide 250 oder 500		○	○	○	○
Tempomat-Modus		●	●	●	●
Automatisches Spurführungssystem für Maisvorsatzgeräte		○	○	○	○
<b>Precision Farming</b>					
Feuchtemessung		○	○	○	○
Ertrags- und Feuchtemessung		○	○	○	○
Vollständige Ertragskartierung mit: Ertrags- und Feuchtemessung, DGPS-Ertragskartierung, Computer-Software und Software-Kundenservice		○	○	○	○
<b>Dreschtrommel</b>					
Breite	(m)	1,3	1,3	1,56	1,56
Durchmesser	(m)	0,6	0,6	0,6	0,6
Standardausführung / Universalausführung		● / ○	● / ○	● / ○	● / ○
Leistenanzahl		8	8	8	8
Drehzahlbereich	(U/min)	400 - 1140	400 - 1140	400 - 1140	400 - 1140
Trommeldrehzahl-Reduziergetriebe (auf Wunsch)	(U/min)	240 - 685	240 - 685	240 - 685	240 - 685
<b>Dreschkorb</b>					
<b>Standardkorb</b>					
Mehrteiliger Korb für Schnellaustausch		○	○	○	○
Fläche	(m²)	0,86	0,86	1,04	1,04
Leistenanzahl		14	14	14	14
Umschlingungswinkel - Opti-Thresh™-System offen	(°)	85	85	85	85
Umschlingungswinkel - Opti-Thresh™-System geschlossen	(°)	121	121	121	121
<b>Wendetrommel</b>					
vier Leisten / Stifte		● / ○	● / ○	● / ○	● / ○
Durchmesser	(m)	0,395	0,395	0,395	0,395
Korbfläche der Wendetrommel	(m²)	0,286	0,286	0,342	0,342
Synchronisation mit Trommeldrehzahl		●	●	●	●
<b>Zentrifugalabscheider</b>					
Durchmesser	(m)	0,59	0,59	0,59	0,59
Geschwindigkeit	(U/min)	400 / 760	400 / 760	400 / 760	400 / 760
Schnelle Drehzahlumschaltung ohne Werkzeug		●	●	●	●
Korbfläche (mit Rechen)	(m²)	0,84	0,84	1,01	1,01
Multi-Thresh™-System		●	●	●	●
Gesamtabscheidefläche	(m²)	1,988	1,988	2,387	2,387
StrawFlow™-Wendetrommel		○	○	○	○

MODELL		CX5080	CX5090	CX6080	CX6090
<b>Hordenschüttler</b>					
Anzahl		5	5	6	6
Abscheidefläche	(m²)	5,38	5,38	6,45	6,45
<b>Reinigung</b>					
Smart Sieve™-System mit automatischem Hangausgleich Reinigungssystem mit automatischer Korngrößenanpassung		○	○	○	○
Seitenhangausgleich für Vorreinigungs- und Obersieb	(%)	25	25	25	25
Vorbereitungsboden von vorn herausnehmbar – fest montierter Siebkasten		○	○	○	○
Vorbereitungsboden von vorn herausnehmbar – Smart Sieve™-Siebkasten		●	●	●	●
Vorreinigungssystem		●	●	●	●
Windbestrichene Gesamtfläche	(m²)	4,321	4,321	5,207	5,207
Elektrische Siebverstellung		○	○	○	○
<b>Hangausgleichssystem</b>					
Laterale-Hangausgleichssystem auf Wunsch (Seitenhang)	(%)	–	18	–	18
<b>Reinigungsgebläse</b>					
Opti-Fan™-System		●	●	●	●
Flügelanzahl		6	6	6	6
Variabler Drehzahlbereich – auf Wunsch – niedrig	(U/min)	165 - 420	165 - 420	165 - 420	165 - 420
- Standard – hoch	(U/min)	400 - 1000	400 - 1000	400 - 1000	400 - 1000
Elektrische Drehzahlregulierung von der Kabine aus		●	●	●	●
<b>Überkehrsystem</b>					
Hochleistungs-Kornelevator		●	●	●	●
Überkehranzeige am IntelliView™ III-Monitor		●	●	●	●
<b>Körnerellevator</b>					
Hochleistungs-Kornelevator mit verstärkter Kette und Klappen		●	●	●	●
<b>Korntank</b>					
Volumen	(l)	7000	8000	8000	9300
Zentrale Befüllschnecke		●	●	●	●
<b>Entleerschnecke</b>					
Korntankauslaufrohr/Obenentleerung (4,75 m)		●	●	○	○
Korntankauslaufrohr/Obenentleerung (5,50 m)		○	○	●	●
Abtankschwindigkeit	(l/s)	90	100	100	100
Kornprobeentnahmeklappe		●	●	●	●
Meldevorrichtung für vollen Korntank		●	●	●	●
Schwenkbereich der Abtankschnecke	(°)	105	105	105	105
<b>Tier-4A-Motor*</b>					
ECOBlue™ SCR system (Selective Catalytic Reduction)		●	●	●	●
Einspritzanlage		Common-Rail	Common-Rail	Common-Rail	Common-Rail
Motorleistung (Bruttoleistung) bei 2100 U/min - ISO 14396 - ECE R120	[kW (PS)]	175 (238)	200 (272)	200 (272)	220 (300)
Max. Motorleistung bei 2000 U/min - ISO 14396 - ECE R120	[kW (PS)]	190 (258)	220 (300)	220 (300)	245 (333)
Reglertyp		elektronisch	elektronisch	elektronisch	elektronisch
Verbrauchsmessung und Anzeige am IntelliView™ III-Monitor		●	●	●	●
Luftkompressor		○	○	○	○
<b>Kraftstofftanks</b>					
Dieseltankvolumen / AdBlue-Tankvolumen	(l)	580 / 110	580 / 110	580 / 110	580 / 110
<b>Getriebe</b>					
Getriebe		hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch	hydrostatisch
Getriebe		3-Gang-Getriebe	3-Gang-Getriebe	3-Gang-Getriebe	3-Gang-Getriebe
Steuerung hydrost. Hytron-Pumpe		elektronisch	elektronisch	elektronisch	elektronisch
Geradlinige Gangschaltung		●	●	●	●
Tempomat-Modus		●	●	●	●
Differenzialsperre		○	○**	○	○**
Allradantrieb		○	○	○	○
Höchstgeschwindigkeit	(km/h)	30	30	30	30
<b>Überkehrsystem</b>					
Dual-Chop™-Strohhäcksler		●	●	●	●
Elektrisch verstellbare Leitbleche		○	○	○	○
Spreuverteiler		○	○	○	●
<b>Abmessungen</b>					
mit Antriebsrädern (***)		710/75 R34	710/75 R34	710/75 R34	710/75 R34
Max. Höhe in Transportstellung	(m)	3,930	3,990	3,990	3,990
Max. Breite - Transport	(m)	3,275	3,265**	3,500	3,500**
Max. Länge mit ausgefahrenem Entleerrohr, ohne Schneidwerk	(m)	8,760	8,760	8,760	8,760
<b>Gewicht</b>					
Standardversion ohne Schneidwerk und ohne Strohhäcksler	(kg)	12300	12400	13200	13400
Laterale-Version ohne Schneidwerk und ohne Strohhäcksler	(kg)	–	13900	–	14700

● serienmäßig ○ auf Wunsch – nicht lieferbar

\* Entwickelt von FPT Industrial

\*\* Für Laterale-Version nicht lieferbar

\*\*\* je nach Markt sind auch andere Antriebsräder lieferbar (620/75-R30; 320/75-R34; 710/75-R34;800/65-R32; 900/60-R32; 30.5 x 32; 1050/50-R32)

# NEW HOLLAND TOP SERVICE: KUNDENUNTERSTÜTZUNG UND KUNDENINFORMATION



## TOP-VERFÜGBARKEIT

Wir sind immer für Sie da: jeden Tag, rund um die Uhr, das ganze Jahr über! Welche Informationen Sie auch benötigen. Welches Problem oder welche Anfrage Sie auch haben. Alles, was Sie tun müssen, ist die gebührenfreie Rufnummer\* von New Holland Top-Service wählen:

## TOP-GESCHWINDIGKEIT

Expresslieferdienst für Ersatzteile: wann Sie es brauchen, wo Sie es brauchen!

## TOP-PRIORITÄT

Schnelle Lösung während der Saison: weil die Ernte nicht warten kann!

## TOP-ZUFRIEDENHEIT

Wir leiten die nötigen Maßnahmen zur Lösung Ihres Problems ein und überwachen sie; und wir halten Sie auf dem Laufenden: bis Sie hundertprozentig zufrieden sind!



**TOP SERVICE**  
**00800 64 111 111**

\* Der Anruf ist aus dem Festnetz und den meisten deutschen und österreichischen Mobilfunknetzen gebührenfrei.

Wenn Sie an weiteren Details interessiert sind,  
wenden Sie sich bitte an Ihren New Holland Händler!



SPEZIALISIERT AUF IHREN ERFOLG

BEI IHREM VERTRAGSHÄNDLER

Besuchen Sie uns auch im Internet: [www.newholland.com/de](http://www.newholland.com/de) [www.newholland.com/at](http://www.newholland.com/at)

Daten und Inhalt dieser Auflage sind unverbindlich. Die beschriebenen Modelle können ohne Vorankündigung seitens des Herstellers geändert werden. Zeichnungen und Fotografien können sich auf Sonderausführungen oder Ausstattungen beziehen, die für andere Länder vorgesehen sind. Für weitere Informationen wenden Sie sich bitte an unsere Verkaufsorganisation. Published by New Holland Brand Communications.  
Bts Adv. - Printed in Italy - 12/11 - TP01 - (Turin) - 102001/DOO