

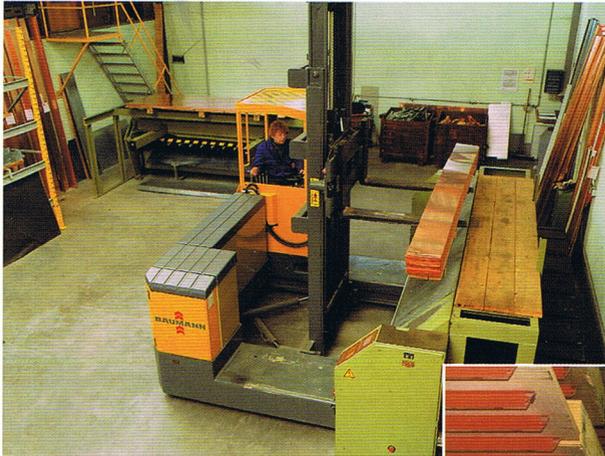
ELEKTRO VIERWEGE-SEITENSTAPLER

Baureihe - EVS 50 / 60 / 70



Elektro-Vierwege-Seitenstapler von **BAUMANN**

EVS 50 / 60 / 70

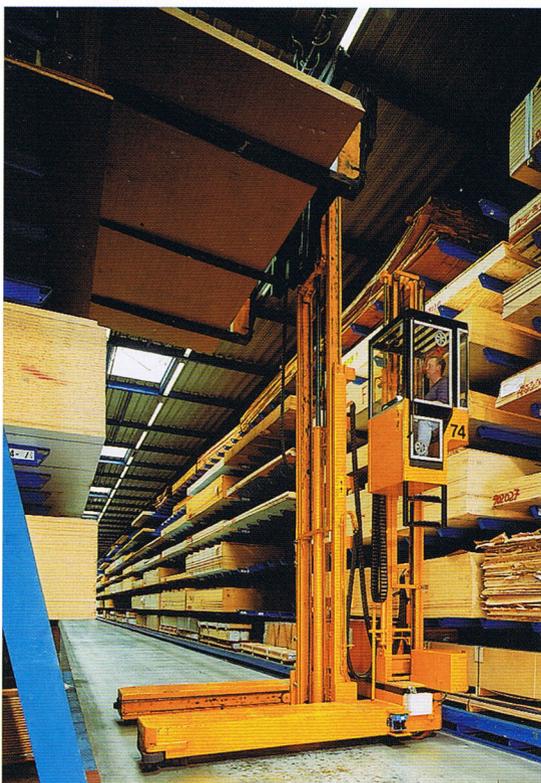


feinfühliges Fahren mit
guter Sicht



EVS
schienengeführt

hochfahrbare Kabine



zum Kommissionieren



lange Lasten

Das Elektro- Vierwegestapler- Programm

EVS 50 Standardausführung

EVS 50 mit breitem Gabelträger

EVS 60 Standardausführung

EVS 60 mit breitem Gabelträger

Technische Daten		
Typ	Vierwegeseitenstapler	EVS
Nenntragkraft	Q Hublast	kg
Schwerpunkt	C Abstand	mm
Nutzbreite	N (LK 6,6 + 5PzS)	mm
Fahrtrieb	E Elektro (Batterie)	
Lenkungsart	F Fahrersitz-Lenkung	
Bereifung	Lastseite/Batterieseite	
Räder (x=angetrieben)	Lastseite/Batterieseite	
Abmessungen		
Nennhub ²⁾	h3 Maximalhub	mm
bei 2-fach Hubgerüst	h2 Normalfreihub	mm
	h5 Sonderfreihub	mm
Gabelzinke	b Breite x s Dicke	mm
Gabellänge	l Länge	mm
Gabelneigung	Option, zu empfehlen	°
Bauhöhe eingefahren	h1 (im Freihubbereich)	mm
Bauhöhe ausgefahren	h4 (bei Maximalhub)	mm
Mastneigung	Mastkorrektur Standard	
Gesamtlänge	L / LK	mm
Verlustmaß	Vn bis einschl. Gabelrücken (LK)	mm
Plattformbreite	NB	mm
Gesamtbreite	B	mm
Plattformhöhe	p	mm
Rahmeneinschnitt	E	mm
Zinkenabstand	d (max. Außenabstand)	mm
Lastabstand	X (max. seitlich)	mm
Wenderadius	W	mm
Arbeitsgangbreite	A ((Stapelgang)	mm
Gangbreite	G (fahren / wenden)	mm
Kabinenhöhe	H (LK)	mm
Leistungen		
Standsicherheit	nach EN 1726 - 1 ja / nein	
Fahren	mit / ohne Nennlast	km/h
Heben	mit / ohne Nennlast	m/s
Senken	mit / ohne Nennlast	m/s
Seitl. Ausfahren	mit / ohne Nennlast	m/s
Steigvermögen	mit / ohne Nennlast	%
Gewichte		
Eigengewicht	einschl. Batterie	kg
Fahrwerk		
Reifen (Anzahl)	Lastseite / Batterieseite	
Reifen-Abmessungen	Lastseite	mm
	Batterieseite	mm
Radstand	y (Achsabstand)	mm
Spurweite	Sp	mm
Bodenfreiheit	m	mm
Betriebsbremse (Fuss-)	auf Treibräder wirkend	
Feststellbremse	auf alle Räder wirkend	
Antrieb		
Batterieart	PzS (Panzerpl.) / Spannung	
Batteriekapazität	bei 5-stündiger Entladung	Ah
Batteriegewicht		kg
Fahrmotoren	Anzahl / Leistung 100 % ED	kW
Fahrschaltung	Schaltart: Hand (Hebel)	
	Schaltstufen vor- / rückwärts	
Steuerung	Mosfet, stufenlos	
Hubmotor	Leistung 30 % ED	kW
Lenkung	Elektro, hydraulisch	
Ergänzungen		
Arbeitshydraulik	für Anbaugeräte	bar
Gabelträger	DIN 15173 / FEM	
Breiter Gabelträger		
Nenntragkraft	Q Hublast	kg
Schwerpunkt	C Abstand	mm
Nutzbreite ¹⁾ LK/QK	NT (LK 6,6 + 5PzS)	mm
Gabellänge	l Länge	mm
Verlustmaß einschl. Gabelrücken	Ve (LK 6,6 / QK 8,5)	mm
Zinkenabstand	dT (max. Außenabstand)	mm
Wenderadius	WT	mm
Gangbreite	G (fahren/wenden)	mm

50/10/33	50/12/33	50/14/33	50/16/33	50/18/33
5.000				
500	600	700	800	900
1.000	1.200	1.400	1.600	1.800
Elektro				
hydrostatisch				
Vulkollan				
8 / 2x				
3.300				
600				
siehe Tabelle				
150 x 50	150 x 60	150 x 60	200 x 60	200 x 60
1.000	1.200	1.400	1.600	1.800
- 2 + 5				
2.575				
4.260				
Ja				
2.950 / 3.275				
900				
1.000	1.200	1.400	1.600	1.800
1.900	2.100	2.300	2.500	2.700
450				
1.600				
1.440				
100				
1.985	2.030	2.080	2.130	2.185
2.100	2.300	2.500	2.700	2.900
4.170	4.260	4.360	4.460	4.570
2.450				
Ja				
7 / 9				
0,15 / 0,22				
0,4 / 0,3				
0,2 / 0,25				
10 / 18				
7.300	7.480	7.660	7.840	8.020
8 / 2				
8 x 285 / 75				
2 x 406 / 191				
2.445				
1.390	1.590	1.790	1.990	2.190
125				
hydraul. + autom. Gegenstrom				
Parkstellung elektrisch				
Standard Batterie 5 PzS / 80 (6 PzS/80)				
700 - 750 (840 - 900)				
siehe Tabelle				
2 x 6				
Hand				
stufenlos				
Impuls				
16,5				
elektronisch - hydrostatisch				
160				
FEM 4 A				
4.500				
450	550	650	750	850
900	1.100	1.300	1.500	1.700
900	1.100	1.300	1.500	1.700
1.000 / 1.120				
3.660				
2.075	2.110	2.155	2.210	2.270
4.350	4.510	4.620	4.680	4.740

60/10/33	60/12/33	60/14/33
6.000		
500	600	700
1.000	1.200	1.400
Elektro		
hydrostatisch		
Vulkollan		
8 / 2x		
3.300		
600		
siehe Tabelle		
150 x 60	150 x 60	200 x 60
1.000	1.200	1.400
- 2 + 5		
2.575		
4.260		
Ja		
2.950 / 3.275		
900		
1.000	1.200	1.400
1.900	2.100	2.300
450		
1.600		
1.440		
100		
1.985	2.030	2.080
2.100	2.300	2.500
4.170	4.260	4.360
2.450		
Ja		
7 / 9		
0,15 / 0,22		
0,4 / 0,3		
0,2 / 0,25		
10 / 18		
7.560	7.740	7.920
8 / 2		
8 x 285 / 75		
2 x 406 / 191		
2.445		
1.390	1.590	1.790
125		
hydraul. + autom. Gegenstrom		
Parkstellung elektrisch		
Standard Batterie 5 PzS / 80 (6 PzS/80)		
700 - 750 (840 - 900)		
siehe Tabelle		
2 x 6		
Hand		
stufenlos		
Impuls		
16,5		
elektronisch - hydrostatisch		
160		
FEM 4 A		
5.500		
450	550	650
900	1.100	1.300
900	1.100	1.300
1.000 / 1.120		
3.660		
2.075	2.110	2.155
4.350	4.510	4.620

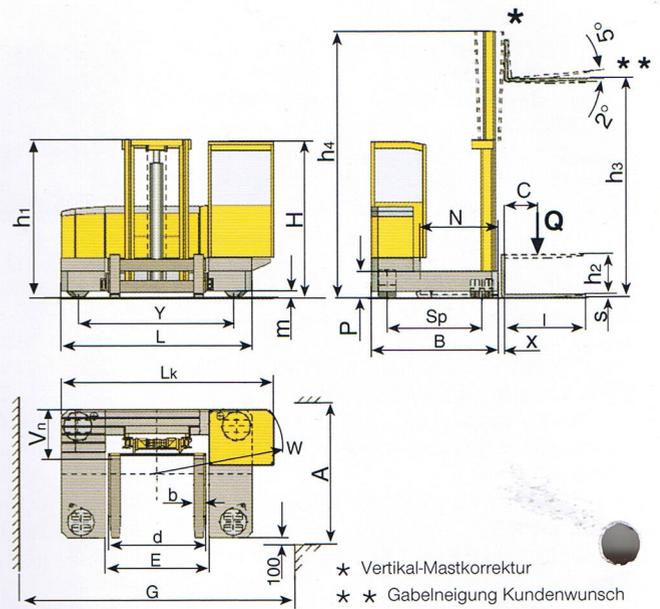
EVS 70
Standardausführung

EVS 70
mit breitem Gabelträger

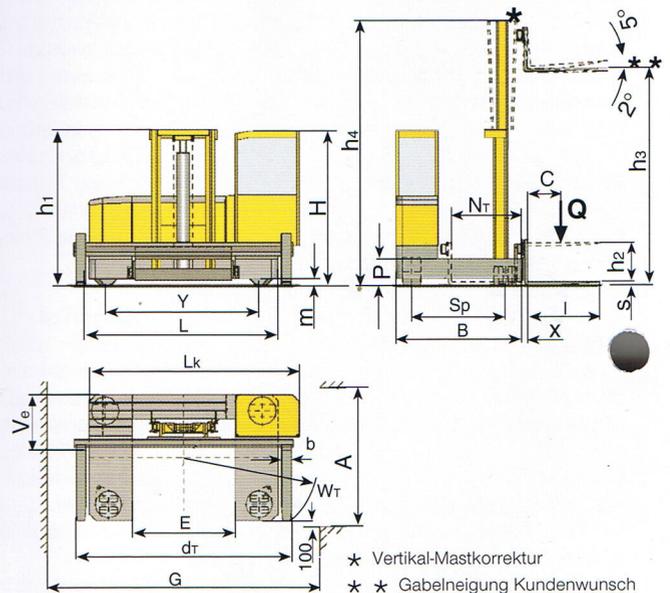
60/16/33	60/18/33
800	900
1.600	1.800
1.600	1.800
1.600	1.800
2.500	2.700
2.130	2.185
2.700	2.900
4.460	4.570
8.100	8.280
1.990	2.190
750	850
1.500	1.700
1.500	1.700
2.210	2.270
4.680	4.740

70/12/33	70/14/33	70/16/33	70/18/33	70/20/33
600	700	800	900	1.000
1.200	1.400	1.600	1.800	2.000
200 x 60	200 x 70	200 x 70	200 x 70	200 x 70
1.200	1.400	1.600	1.800	2.000
1.200	1.400	1.600	1.800	2.000
2.200	2.400	2.600	2.800	3.000
2.055	2.105	2.160	2.225	2.300
2.400	2.600	2.800	3.000	3.200
4.310	4.410	4.520	4.700	4.850
8.040	8.220	8.400	8.650	8.900
1.690	1.890	2.090	2.290	2.490
550	650	750	850	950
1.100	1.300	1.500	1.700	1.900
1.100	1.300	1.500	1.700	1.900
2.130	2.185	2.240	2.410	2.530
4.460	4.570	4.680	4.790	4.900

Modell EVS Standardausführung



Modell EVS mit breitem Gabelträger



- 1) Plattformbreiten: Sonderbreiten modellabhängig auf Anfrage
- 2) Hubhöhen
Zweifach - Hubgerüst bis 6.500 mm
Dreifach - Hubgerüst bis 7.500 mm
- 3) Zylinderausschub bei Plattformbreiten von 1.200 - 1.600 mm möglich



Technische Beschreibung

Elektro-Vierwege-Seitenstapler

EVS 50 - 60 - 70

Die Elektro-Vierwege Baureihe EVS hat zwei Antriebseinheiten, eine 4-Punkttradaufhängung und zwei hydraulisch korrespondierende Pendelzylinder an lastseitigen Zwillingrädern. Die klassische BAUMANN - Pendellagerung über hydraulisch verbundene Hydraulikzylinder bei tiefliegendem Schwerpunkt dienen zugleich einer Vertikalkorrektur des Hubgerüsts, vor allem bei großen Stapelhöhen in schmalen Arbeitsgängen.

Grundaufbau:

Ein verdrehsteifer Fahrzeugrahmen in Schweisskonstruktion sichert störungsfreies Arbeiten auch bei großer Beanspruchung. Der mit Sicht auf die Gabeln und Hauptfahrtrichtung positionierte Fahrplatz ermöglicht ermüdungsfreies und gefahrloses Arbeiten. Ein breiter Rahmeneinschnitt (1.600 mm) gewährt ein schnelles Aufnehmen von Paletten in Längs- und Querrichtung.

Fahrertrieb:

Hochleistungs-Elektro-Fahrmotore je 6 kw = 12 kw, auf der Batterieseite als Planeten-Radnaben-Getriebe mit eingebautem Gleichstrommotor angeordnet. Auch hier ist ein Umschalten von vorwärts auf rückwärts während der Fahrt gefahrlos möglich.

Fahrwerk:

Eine 4-Punktstabstützung, zwei Treibräder und 4 Lasträder, hydraulisch, mit verbundenem Pendelzylinder ermöglichen auch den Einsatz auf unebenem Boden. Alle Räder haben dadurch ausgeglichene Bodendrücke, somit weniger Flächenpressung. Beispiellose Standsicherheit auch bei großen Hubhöhen. Die Hydropendelzylinder ermöglichen ebenso Auf- und Abneigen der Plattform.

Elektronische Steuerung:

Die Fahrgeschwindigkeit wird stufenlos über eine Impulssteuerung geregelt. Ruckfreies Anfahren, Umschalten von Vorwärts- in Rückwärtsfahrt möglich. Die Hubelektronik übernimmt die Kontrolle der proportionalen Hubgeschwindigkeit und das Verfahren des Mastes. Batterie- und Temperaturüberwachung, sowie Beschleunigungs- und Geschwindigkeitsrampen ermöglichen eine optimale Anpassung an die jeweiligen Bedürfnisse und verlängern die Standzeiten der Batterien.

Bremsen:

Hydraulische Betriebsbremse und elektrische Nutzbremse wirken automatisch bei Betätigung des Bremspedals. Energierückgewinnung, kaum Bremsverschleiß. Wichtig bei Rampenfahrt und Schnellbremsungen. Feststellbremse knopfbetätigt.

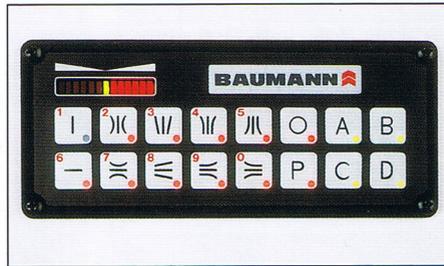
Lenkung EVS (Vierwegelenkung):

Präzise Allradlenkung ohne mechanische Nachlaufträder. Dadurch geringster Bandagenverschleiß, kein Versatz beim Umlenken, Richtungswechsel per Knopfdruck oder Joystick. Das Drehen auf der Stelle (Kreisfahrt) ist ohne Betätigung des Lenkrades möglich. Höchste Wendigkeit und feinfühliges Manövrieren dank Einsatz eines Mikroprozessor gesteuerten Rechners, der die hydraulische Lenkung unterstützt - Sicherheitslenkung.

Optional:

Lenkung EMS (Mehrwegelenkung) :

Alle Räder werden einzeln gelenkt, ausgelegt für 10 Lenkprogramme wie: Geradeausfahrt, Quer- und Längs-



fahrt, Allradlenkung, Diagonalfahrt (Hundegang), Leiterwagenfahrt, Staplerfahrt, Kreisfahrt und Parken. Servo-Sicherheitslenkung mit Druckspeicher auch bei Ausfall der Hydraulik lenkbar.

Fahrerkabine:

Geräumiger Fahrerplatz, mit guten Sichtwinkeln auf und um das Fahrzeug, geprüft nach EN 1726-1, gummigelagerte Kabine mit ausgezeichneter Rundumsicht, Lastschutzgitter seitlich und auf dem Kabinendach. Automotiv Pedalanordnung, die Bedienelemente sind ergonomisch für leichte und sichere Betätigung platziert, Betriebsstundenzähler sowie Kontrollanzeigen, Entladeanzeige und Batterienotausschalter am Armaturenbrett. Kabinenauswahl nach Einsatzerfordernissen: Längskabine/Querkabine/Diagonalkabine.

Hydraulikanlage:

Großdimensionierte, strömungsgünstig verlegte kurze Hydraulikleitungen sorgen in Verbindung mit den Hydraulik-Komponenten für optimale Energieausnutzung durch geringste Systemwiderstände. Alle Hydraulik-Komponenten sind durch eine Tür leicht zugänglich. Die Steuerventile erlauben feinfühliges, präzises Betätigen aller hydraulischen Funktionen. Das Hydrauliköl wird ständig durch leicht zugängliche Vor- und Rücklaufilter gereinigt. Einfache Kontrolle des Hydraulikölstandes am Hydrauliktank, Minimessanschlüsse an Hydraulikpumpe und Steuerventile zur Vereinfachung der Servicearbeiten.

Hubgerüst:

Speziell für Seitenstapler entwickelte Hubgerüste in Teleskopausführung, lieferbar als Standard-Vollfreihub- oder 3-fach-Hubgerüst; gefertigt aus BAUMANN-konzipierten schlanken geometrischen Sonderprofilen, kalt gezogen, 28Mn6, für bessere Sicht. Wälzgelagerte, schräg gestellte Mastrollen zur Aufnahme von axialen und radialen Kräften. Weit gestellte Mastprofile gewährleisten ein Maximum an Stabilität und Lebensdauer.

Mastvorschub:

Die horizontale Querverschiebung des Hubgerüsts wird über Hydraulikmotoren und Kette im Rahmeneinschnitt bewirkt. Zwangsführung über extrem lange Gleitstücke ermöglicht akkuraten Gleichlauf. Endlagendämpfung für sanftes Einfahren. Leicht auswechselbare Laufschielen. Wahlweise auch mit Hydroketten-Vorschub.

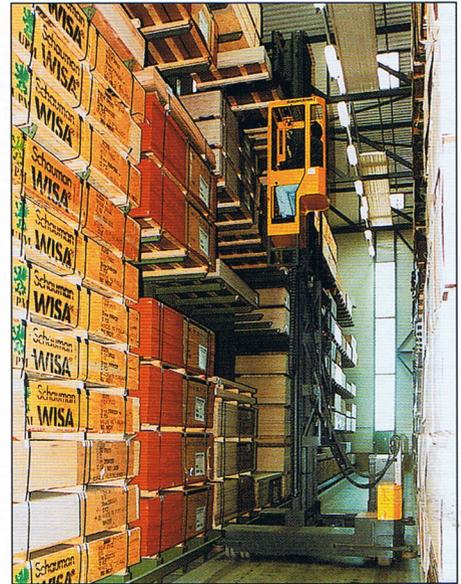
Standard-Hubgerüst:

Hubhöhen - Bauhöhen - Freihub- Relationen siehe Tabelle.

Hubschlitzen und Gabelzinken:

Gabelträger aus hochfestem Material mit 4 schräg gestellten Rollen. Der große Rollenabstand bewirkt ausgezeichnete Lastverteilung für das Hubgerüst und weichen Lauf. Gabelträger nach Klasse - FEM 4 A. Gabel-

BAUMANN



zinken aus Vergütungsstahl in geschmiedeter Ausführung. Für optimale Lastaufnahme. Zinken zur Spitze hin schräg ausgeschmiedet.

Normen:

Nach EN 1726 - 1, DIN 15138, FEM 4.001, ANSI B56, DIN 57117, VDE 0117, 91/368 EWG

Zusatzausrüstung:

Sonderfreihub und Dreifachhubgerüst. Hydraulische Gabelneigung +5/-2°. Hydraulische Zinkenverstellung im Rahmeneinschnitt. Klappzinken, Messerzinken. Breiter Gabelträger mit hydraulisch verstellbaren Zinken. Hubhöhenvorwahlgerät

Zwangsführung:

Mechanische Zwangsführungsrollen, beidseitig auf Exzenterbolzen montiert, Rollenabstand einstellbar bei Verschleiß oder bei größeren Toleranzen zwischen den Schienen. Auf Wunsch: Induktives Leitsystem oder optische Leitlinienabstastung mit CCD - Kameras.

Sonderanbaugeräte auf Anfrage.

Batterie:

Je nach Energiebedarf stehen 80-Volt Batterien, 40 Zellen in Kapazitätsstufen 700 - 750 Ah - 5 PzS oder 840 - 900 Ah - 6 PzS zur Auswahl. Batterieentladeanzeige mit elektronischer Hubabschaltung verhindert Batterie-Tiefentladung.

Ladegerät:

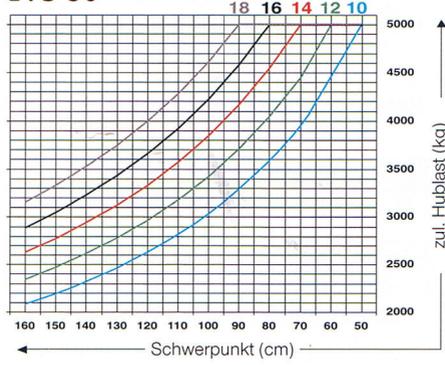
Alle gängigen Modelle auf Wunsch lieferbar mit und ohne Elektrolytumwälzung.

Service:

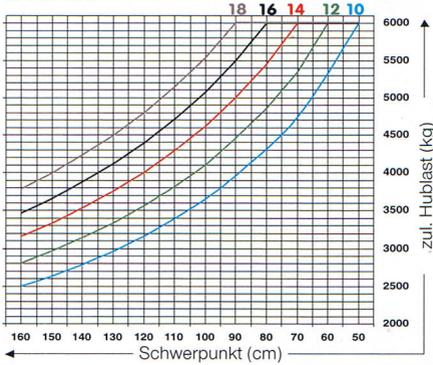
Der BAUMANN- Vierwegestapler wurde servicefreundlich entwickelt. Alle Komponenten sind leicht zugänglich. Ein elektronisches Diagnosesystem vereinfacht die Fehlersuche und reduziert Wartungs- oder Reparaturzeiten. Gut ausgebildete mobile Monteure sind auch in Ihrer Nähe stationiert.

Änderungen im Sinne des technischen Fortschritts vorbehalten! Die Abbildungen können auch Sonderausstattungen enthalten, die nicht zum serienmäßigen Lieferumfang gehören.

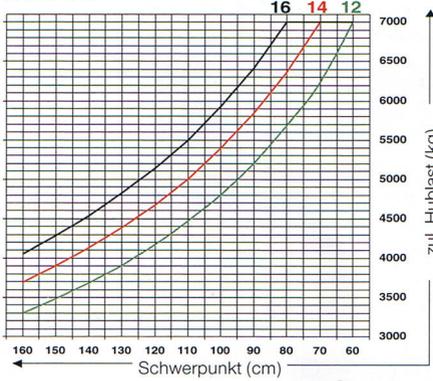
EVS 50



EVS 60

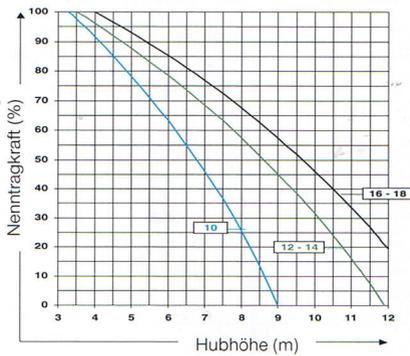


EVS 70

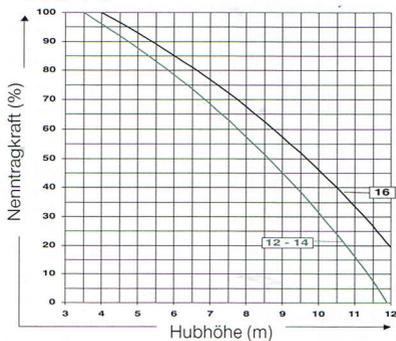


Tragkraftreduzierung bei großen Hubhöhen

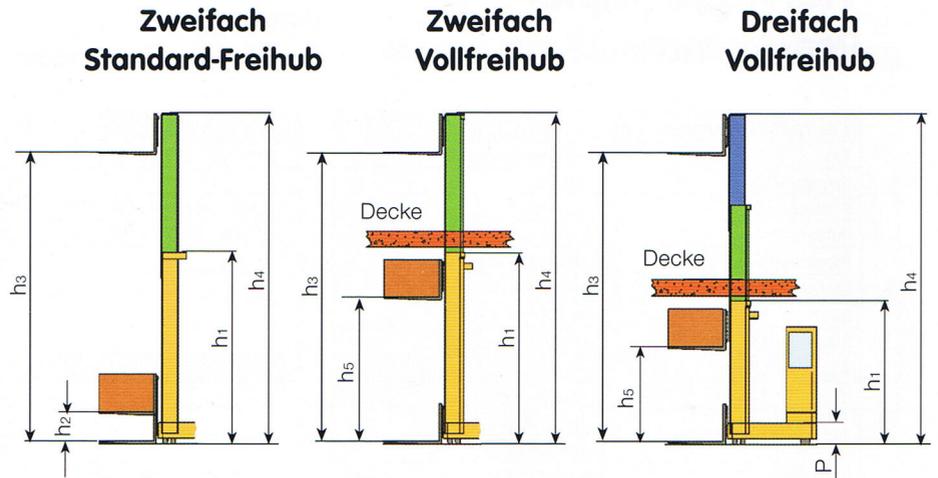
EVS 50 - 60



EVS 70



Hubgerüste



EVS 50 - 60

Hubgerüst Gr 2 - 750	Hubhöhe h3 mm	Bauhöhe eingefahren h1 mm	Bauhöhe ausgefahren h4 mm	Freihub Standard* h2 mm	Freihub Sonder** h5 mm
Duplex - ST Sonderfreihub - SFH	3300	2575	4260	600	1615
	4000	2925	4960	600	1965
	4500	3175	5460	600	2215
	5000	3425	5960	600	2465
	5500	3675	6460	600	2715
	6000	3925	6960	600	2965
Triplex - TR	6500	4275	7460	800	3215
	4500	2425	5460		1465
	5100	2625	6060		1665
	5700	2825	6660		1865
	6300	3125	7260		2165
	6900	3325	7860		2365
	7500	3525	8460		2565
8100	3725	9060		2765	
9000	4025	9960		3065	
9600	4325	10560		3365	

EVS 70

Hubgerüst Gr 2 - 750	Hubhöhe h3 mm	Bauhöhe eingefahren h1 mm	Bauhöhe ausgefahren h4 mm	Freihub Standard* h2 mm	Freihub Sonder** h5 mm
Duplex - ST Sonderfreihub - SFH	3300	2675	4360	600	1615
	4000	3025	5060	600	1965
	4500	3275	5560	600	2215
	5000	3525	6060	600	2465
	5500	3775	6560	600	2715
	6000	4025	7060	600	2965
Triplex - TR	6500	4375	7560	800	3315
	4500	2525	5560		1465
	5100	2725	6160		1665
	5700	2925	6760		1865
	6300	3225	7360		2165
	6900	3425	7960		2365
	7500	3625	8560		2565
8100	3825	9160		2765	
9000	4125	10060		3065	
9600	4425	10660		3365	

Hubgerüst

Mastneigung - Vertikale Mastkorrektur = standard

Bei großen Hubhöhen beachten sie bitte die Tragkraftreduzierung

zutreffend* ST ** SFH

FRANTZ Fördertechnik GmbH

An der Leiten 7
D-90616 Neuhof/Zenn
Tel. 09107 / 92 42 22
Fax 09107 / 92 42 24

mail@frantz-foerdertechnik.de



Gabelstaplerwerk
Postfach 20
D-77828 Bühlertal
Tel. +49(0) 7223 9988-0
Fax +49(0) 7223 998877
e-mail: mail@baumann-online.com
www.bbaumann-online.com